



# Press Brakes AHK V 40320 CNC

SKU : 182657



## TECHNICAL SPECS

### WORKING AREA

Pressure force	320 t
Brake length	4100 mm
Distance between columns	3600 mm
Throat	410 mm
Stroke	265 mm
Clear opening	480 mm
Table width	154 mm
Table height	970 mm

### MEASURES AND WEIGHTS

Hydraulic tank volume	350 l
Overall dimensions (length x width x height)	5.3 m x 2.9 m x 3 m
Weight	18500 kg

### TRAVELS

Travel in X-axis	750 mm
------------------	--------

### FEED

Bending speed	9 mm/s
Rapid feed	150 mm/s
Return speed	130 mm/s
Feed speed X-axis	600 mm/s

### DRIVE CAPACITY

Motor rating main drive	30 kW
-------------------------	-------

## PRODUCT DETAILS



### Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

### Work Area

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Crowning

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

### Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

### Back Gauge

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

### Front Support Arms

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

### Bending Tools

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

### Safety and Productivity

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisingerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

## STANDARD EQUIPMENT

Delem 53 T 2D touch control  
X-axis backgauge with linear guide and recirculating ball screw

motorised crowning  
Quick clamping upper tool  
AKAS laser-optical safety system  
Light barrier  
European tool clamping system  
EUROPEAN TYPE upper tool (835 mm segmented)  
EUROPEAN TYPE Bottom tool 4V H: 60x60 mm  
Foot pedal with emergency stop switch  
2 front support arms / movable  
2 height-adjustable backgauge fingers  
ECO mode energy-saving function  
Operator instructions

## OPTIONAL EQUIPMENT

- Back gauge system for X- and R-axis for AHK V, SKU : 254223
- Extension rear stop X axle for AHK V, SKU : 254226
- Additional back gauge finger (piece) for AHK V, SKU : 254227
- Additional support arm (piece) for AHK V, SKU : 254228
- Air conditioning for electrical switch cabinet for AHK V, SKU : 254229
- Add-on Delem DA58 2D TX (4 axles) for towbar V, SKU : 254230
- Surcharge Delem DA66T 3D (7 axles) for AHK V, SKU : 254231
- Add-on Delem DA69T 3D (7 axles) for AHK V, SKU : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower for 320 tonnes, SKU : 254222
- (\*) X+R+Z1+Z2 AXIS BACKGAUGE for 4,000 mm models, SKU : 254225
- Upgrade upper tool from H=67.6 mm to h=105 mm for 4,100 mm, SKU : 254236