



## KAT. Č. : 182657

Ohraňovací lisy řady AHK V CNC splňují všechna očekávání ohledně moderních ohraňovacích lisů podle evropského standardu. Tyto modely byly vyvinuty s použitím nejmodernější konstrukční technologie a vyrobeny na nových výrobních linkách. Přesvědčují kvalitou, přesností a spolehlivostí. Řada AHK V CNC je vybavena grafickým ovládacím systémem DELEM s dotykovou obrazovkou. To umožňuje výkonné CNC programování a plnou kontrolu nad celým procesem ohýbání. V kombinaci s různým volitelným vybavením pro zadní doraz lze tyto ohraňovací lisy přizpůsobit široké škále požadavků.

- Vynikající kvalita zpracování
- Kvalitní hydraulické a elektrické komponenty
- Moderní řízení Delem s dotykovou obrazovkou
- Sériově řízené bombírování stolu
- Laserově-optický bezpečnostní systém na nástroji
- Časově úsporná detailní řešení

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	320 t
Délka zkosení	4100 mm
Vzdálenost mezi stojany	3600 mm
Vyložení	410 mm
Zdvih	265 mm
Šířka rozevření	480 mm
Šířka stolu	154 mm
Výška stolu	970 mm

### MÍRY A VÁHY

Objem nádrže hydrauliky	350 l
Rozměry	5.3 m x 2.9 m x 3 m
Hmotnost	18500 kg

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	750 mm
-----------------------	--------

### POSUV

Rychlost ohýbání	9 mm/s
Rychlý chod	150 mm/s
Rychlost zpětného chodu	130 mm/s
Rychlost posuvu - osa X	600 mm/s

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	30 kW
------------------------------	-------



*Kompaktní řízení DA-53T je vysoce moderní kompletní dotykové řešení pro synchronizované ohraňovací lisy. Nabízí velmi jednoduché CNC programování na základě grafického uživatelského rozhraní s dotykovým displejem od společnosti Delem.*



*Pomocí zářezkového mechanismu lze rychle nastavit správnou výšku stabilních předních nosných ramen*



*Součástí standardního vybavení stroje je motorické bombírování stolu*



*Volitelné vybavení: Zadní doraz s řízenou osou R*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

### Rám stroje

- Moderní konstrukce, dlouholeté zkušenosti a fundované výrobní know-how zaručují nadprůměrnou stabilitu a přesnost rámu stroje vyrobeného z certifikované jakostní oceli
- Všechny montážní plochy pečlivě svařených a odlehčených ocelových konstrukcí jsou obráběny na moderních špičkových CNC obráběcích centrech
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby byla vyloučena tvorba trhlin při svařování
- Horní nosník je velký a lze jej předepnout, čímž se optimalizuje pro co nejmenší deformaci
- Chytrá konstrukce držáku měřicího systému navíc kompenzuje možné odchylky při maximálním tlakovém výkonu
- Vodítka, ložiska pístu a těsnění perfektně absorbují zatížení ve svislém směru, čímž lze zajistit dlouhou životnost těchto konstrukčních celků

### Pracovní plocha

- Velké vyloučení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbání

### Bombírování

- Motorizované bombírovací zařízení ve spodním stole zaručuje při obrábění velkých tlouštěk plechu přesný výsledek ohýbání po celé délce ohybu

### Hydraulický systém

- Hydraulické válce jsou speciálně navrženy tak, aby splňovaly požadavky stroje, a jsou vyráběny a broušeny z pevného materiálu ve vlastní režii
- Hydraulické písty z kované oceli se rovněž vyrábějí ve vlastní režii a jsou kalené, broušené a pochromované
- Hydraulický blok a ventily od renomovaných výrobců zaručují dlouholetou spolehlivost
- Bezpečnostní ventily zabráňují poškození systému při možném přetížení

### Zadní doraz

- Zadní doraz má velmi robustní konstrukci, která je obzvláště nenáročná na údržbu
- Dorazové palce lze nastavit z přední části stroje pomocí bezpečnostního nástroje, což je jednoduché a časově úsporné

### Přední ukládací ramena

- Stabilní nosná ramena pojíždějí s lehkým chodem v lineárním vedení a lze je upnout v požadované poloze
- Ozubená tyč s rastrem umožňuje pracovníkovi obsluhy rychlé výškové polohování nosných ramen
- Robustní průmyslové kartáče zajišťují snadnou manipulaci a chrání povrch plechové tabule

### Ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam (evropská) zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Nástroje jsou tvrzené a broušené a umožňují přesné nastavení

### Bezpečnost a produktivita

- Laserový bezpečnostní systém AKAS kontroluje bezpečnost náradí praktickým způsobem, aniž by omezoval jeho funkčnost
- Koncept bezpečnosti je založen na aktuálních směrnících CE
- Světelná závora na zadní straně a robustní ochranné kryty na boku stroje zajišťují pracovní prostor

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Delem 53 T 2D  
zadní doraz osy X s lineárními vedeními a kuličkovými šrouby  
motorické bombírování  
rychloupínání horního nástroje  
laserový optický bezpečnostní systém AKAS  
světelná závora

Evropský systém upínání nástrojů  
horní nástroj EVROPSKÉHO TYPU (segmentovaný 835 mm)  
spodní nástroj EVROPSKÉHO TYPU 4 V H: 60 x 60 mm  
nožní pedál s nouzovým vypínačem  
2 přední nosná ramena / posuvná  
2 výškově nastavitelné dorazové kolíky  
funkce úspory energie režimu ECO  
Provozní návod

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Systém zadního dorazu pro osu X a R, Kat. č. : 254223
- Prodloužení zadního dorazu osy X, Kat. č. : 254226
- Dodatečný kolík zadního dorazu (ks), Kat. č. : 254227
- Dodatečné nosné rameno (ks), Kat. č. : 254228
- Klimatizace pro skříňový rozvaděč, Kat. č. : 254229
- Příplatek Delem DA58 2D TX (4 osy), Kat. č. : 254230
- Příplatek Delem DA66T 3D (7 os), Kat. č. : 254231
- Příplatek Delem DA69T 3D (7 os), Kat. č. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower pro 320 tun, Kat. č. : 254222
- Zadní doraz os X, R, Z1, Z2, Kat. č. : 254225
- Upgrade horního nástroje z V = 67,6 mm na V = 105 mm pro 4 100 mm, Kat. č. : 254236