



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|-------------------------|---------|
| Forta de lucru | 320 t |
| Lungimea de indoire | 4100 mm |
| Distanta dintre suporti | 3600 mm |
| Deschiderea | 410 mm |
| Cursa poansonului | 265 mm |
| Latimea deschiderii | 480 mm |
| Latimea mesei | 154 mm |
| Inaltimea mesei | 970 mm |

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Volumul rezervorului hidraulic | 350 l |
| Dimensiuni de gabarit (l x L x I) | 5.3 m x 2.9 m x 3 m |
| Greutatea | 18500 kg |

CURSE

| | |
|--------------|--------|
| Cursa axei-X | 750 mm |
|--------------|--------|

AVANSURI

| | |
|-----------------------|----------|
| Viteza de indoire | 9 mm/s |
| Avansul rapid | 150 mm/s |
| Viteza de retur | 130 mm/s |
| Viteza de avans axa-X | 600 mm/s |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|-----------------------------|-------|
| Puterea motorului principal | 30 kW |
|-----------------------------|-------|

DETALII PRODUS



Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Zona de lucru

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Sistemul antibombaj

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Opritorul spate

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Brate de sprijin frontale

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Scule de indoire

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Siguranta si productivitate

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Delem 53 T 2D
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
Lichtschranke
Sistem european pentru prinderea sculelor
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
2 vordere Auflagearme / verschiebbar
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger
Energiespar-Funktion ECO Modus
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cod prod. : 254223
- Cod prod. : 254226
- Cod prod. : 254227
- Cod prod. : 254228
- Cod prod. : 254229
- Cod prod. : 254230
- Cod prod. : 254231
- Cod prod. : 254232
- Cod prod. : 254222
- Cod prod. : 254225
- Cod prod. : 254236