



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	3050 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	0.5 Grad - 2 Grad
Hübe pro Minute	12 H/min - 20 H/min
Niederhalter	13 Stück
Niederhalterdruckleistung	20 t
Arbeitstischabmessung	3300 mm x 500 mm x 830 mm

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	9000 mm/min

### VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	2 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	4 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	11 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	140 l

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.1 m x 3.65 m x 1.9 m
Gewicht	7800 kg

## PRODUKTDDETAILS

**Die kulissengeführte, hydraulische Tafelschere mit CNC-gesteuerter Regelung von Hinteranschlag, Schnittspalt und Schnittwinkel zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus**

### Maschinengestell

- Der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- Die Fräsbearbeitung der Maschinenrahmen erfolgt auf modernen 5-Achs Fräsmaschinen in einer Aufspannung - mehr präzise Schnitte und verlängerte Lebensdauer
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Rissbildung dauerhaft auszuschließen
- Der Tisch mit der unteren Messeraufnahme und Messerbalken ist auf minimale Verwindungen und optimale Lastverteilung ausgelegt
- Für dauerhaften Schutz wird jede Maschine in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

### Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

### Hydrauliksystem

- Die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- Die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

### Hinteranschlag und Steuerung

- Länge, Materialstärke und Festigkeit des Bleches können vom Bediener in der leicht programmierbaren Steuereinheit erfasst werden - Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden daraufhin automatisch positioniert
- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe und Linearführungen sind geschützt montiert

### Ausstattung

- Elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter, dort wo sie gebraucht wird
- Das Obermesser verfügt über 2 Schneiden und das Untermesser über 4
- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus

### Sicherheit

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

## SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag  
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter

Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche  
Betriebsanleitung