



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	3050 mm
Występ	150 mm
Kąt cięcia	0.5 ° - 2 °
Ilość udeżeń na minute	7 H/min - 12 H/min
Dociskanie	16 szt.
Wydażność dociskania	25 t
Wymiary stołu roboczego	3400 mm x 560 mm x 850 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	37 kW
Pojemność zbiornika hydraulicznego	315 l

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.15 m x 3.8 m x 2.5 m
Waga	18500 kg

### OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	1000 mm
Prędkość posuwu osi -X	9000 mm/min

### PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

Ilość ramion pomocniczych	2 szt.
Długość ramion wysięgnika	1000 mm

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	16 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	10 mm

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

**Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania**

### Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

### Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

### System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2  $\mu\text{m}$  i gwarantują długie okresy wytrzymałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności nacisku mocują arkusz blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

### Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

### Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

### Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Cybelec Touch 8 G  
funkcja oszczędzania energii w trybie ECO  
Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Nóż do blach ze stali szlachetnej  
Instrukcja obsługi