



## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	3050 mm
Deschiderea	150 mm
Ungghi de taiere	0.5 ° - 2 °
Numarul de ridicari pe minut	7 H/min - 12 H/min
Numarul verinilor	16 Nr
Puterea suportului inferior	25 t
Dimensiunile mesei de lucru	3400 mm x 560 mm x 850 mm

### OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	9000 mm/min

### BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	2 Nr
Lungimea brațelor de suport	1000 mm

### CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	16 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	10 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	37 kW
Volumul rezervorului hidraulic	315 l

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	4.15 m x 3.8 m x 2.5 m
Greutatea	18500 kg

## DETALII PRODUS

**Acest tip de ghilotina hidraulica dotata cu sistem de comanda numerica pentru opritorul spate, fanta si unghiul de taiere, combina calitatea si fiabilitatea cu un design user friendly**

### Batiul masinii

- Cadrul rigid si stabil al masinii este realizat dintr-o constructie sudata foarte precis si detensionata
- Cadrul masinii este prelucrat pe un centru de frezare in 5 axe de ultima generatie, cu o singura prindere pentru a asigura mai multa precizie si o durata de viata mai mare.
- Toate componentele expuse tensiunilor sunt proiectate si construite cu multa atentie, cu raze mari, pentru prevenirea fisurarilor
- Masa este dotata cu un cutit inferior si o bara de debitare si este proiectata pentru un minim de torsiune si o distributie a sarcinii de incarcare cat mai optima
- Pentru o protectie de durata, toate componentele masinii sunt acoperite intr-o instalatie de vopsire si uscare cu doua straturi de vopsea fiecare cu o grosime de minim 60 microni

### Suport material

- Masa de lucru mare este dotata cu bile si opritor unghiular lateral pentru o manipulare usoara si alinierea corecta a tablei
- Bratele de suport sunt lungi si robuste ceea ce asigura o manipulare usoara a tablelor de mari dimensiuni

### Sistemul hidraulic

- Pistoanele șlefuite ale ambilor cilindri hidraulici au o calitate a suprafeței de 2 μm ceea ce garanteaza o durata de viata mai lunga
- Corpurile cilindrilor sunt forjate din material rezistent SAE 1040
- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toata durata debitarii

### Opritor spate și unitate de comandă

- Lungimea, grosimea si rezistenta tablei pot fi setate cu usurinta de operator in comanda numerica a masinii si determina automat unghiul si lungimea de debitare
- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la conditii dificile de lucru
- Ghidajele lineare si rulmentii cu bila sunt montate intr-o carcasa de protectie

### Dotare

- Componentele electrice provenite de la producatori renumiti garanteaza fiabilitatea dar si disponibilitatea
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Operarea utilajului se realizeaza cu ajutorul unei pedale mobile de picior dotata cu buton de urgenta
- Cuțitul superior dispune de 2 tășuri, iar cuțitul inferior de patru
- Prietenoase cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat

### Siguranță

- Normele de siguranta se bazeaza pe cele mai recente reglementari- CE
- Sistemul de siguranta luminos montat in spatele masinii asigura protectia zonei de lucru

## ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G  
funcție de economisire energie mod ECO  
Setarea distantei dintre cutite cu comanda CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Cuțit pentru table din oțel inoxidabil  
Instrucțiuni de operare