

## COD. ART. : 183303

Le cesoie a ghigliottina della serie KHT V CNC sono realizzate in un impianto produttivo all'avanguardia. La struttura con una barra di taglio a guida forzata e regolabile nell'angolo di taglio garantisce una torsione minima del pezzo e riduce le rilavorazioni. L'uso del controllo avviene tramite touch-screen. Distanza, angolo e lunghezza di taglio sono posizionate automaticamente in modo ottimale. Il registro posteriore di alta qualità è robusto e preciso e le lame di serie sono adatte all'acciaio inossidabile. Ulteriori accessori estendono la gamma di utilizzi delle cesoie a ghigliottina.

- Controllo Cybelec Touch 8
- Arresto posteriore comandato da controllo con vite a ricircolo di sfere
- Gioco tra i taglienti comandato da controllo
- Regolazione angolo di taglio da controllo
- Lama adatta anche per acciaio inossidabile



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

|                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| Lunghezza di lavorazione | 3050 mm                   |
| Sbalzo                   | 150 mm                    |
| Angolo di taglio         | 0.5 ° - 2 °               |
| Corse al minuto          | 7 H/min - 12 H/min        |
| Premilamiera             | 16 pz                     |
| Pressione premilamiera   | 25 t                      |
| Dimensioni tavola        | 3400 mm x 560 mm x 850 mm |

### RISCONTRO POSTERIORE

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Arresto posteriore            | 1000 mm     |
| Velocità d'avanzamento asse X | 9000 mm/min |

### BRACCI FRONTALI DI SUPPORTO

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Quantità di bracci di supporto | 2 pz    |
| Lunghezza bracci di supporto   | 1000 mm |

### CAPACITÀ DI TAGLIO

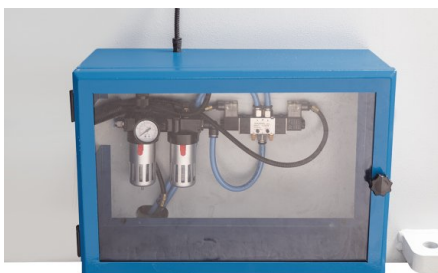
|   |       |
|---|-------|
| Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup> | 16 mm |
| Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup> | 10 mm |

### POTENZA AZIONAMENTO

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Potenza motore azionamento principale | 37 kW |
| Volume serbatoio idraulico            | 315 l |

### DIMENSIONI E PESO

|  |                        |
|--|------------------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 4.15 m x 3.8 m x 2.5 m |
| Peso                                     | 18500 kg               |



## DETTAGLI PRODOTTO

**Queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso**

### Telaio macchina

- Il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

### Bracci di supporto materiale

- L'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

### Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

### Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

### Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- L'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario
- La lama superiore dispone di 2 fili taglienti, mentre quella inferiore di 4
- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile

### Sicurezza

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

## DOTAZIONE STANDARD

Controllo Cybelec Touch 8 G  
funzionalità ECO per il risparmio energetico  
Gioco tra i taglienti regolabile da CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugellrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Lame per lamiera in acciaio inox  
Manuale d'uso

## **DOTAZIONE OPZIONALE**

- Cod. Art. : 254206
- Cod. Art. : 254207
- Cod. Art. : 254208
- Cod. Art. : 254209
- Cod. Art. : 254210
- Cod. Art. : 254211
- Cod. Art. : 254212
- Cod. Art. : 254215