

COD PROD. : 183304

Ghilotina din seria KHT V CNC sunt produse într-o instalație de producție de ultimă generație. Construcția cu o grindă cuțit cu ghidaj cu culise și cu unghi de tăiere reglabil garantează o filetare minimă a piesei prelucrate și astfel reduce procesarea ulterioară. Operarea unității de comandă este acționată prin intermediul ecranului tactil. Fanta de tăiere, unghiul de tăiere și lungimea de tăiere sunt poziționate automat în mod optim. Opritorul spate de înaltă calitate este robust și precis, iar cuțitele standard sunt adecvate pentru oțel inoxidabil. Accesoriile suplimentare extind domeniul de utilizare a ghilotinei.

- Unitate de comandă Cybelec Touch 8
- Opritor spate controlat cu arbore de precizie cu bilă
- Configurare a fantei de tăiere cu comandă
- Ajustare unghi de tăiere cu comandă
- Cuțitul este adecvat și pentru oțel inoxidabil



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	3050 mm
Deschiderea	150 mm
Unghi de taiere	0.5 ° - 2 °
Numarul de ridicari pe minut	5 H/min - 12 H/min
Numarul verinilor	16 Nr
Puterea suportului inferior	25 t
Dimensiunile mesei de lucru	3450 mm x 580 mm x 850 mm

OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	9000 mm/min

BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	2 Nr
Lungimea brațelor de suport	1000 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm ²	20 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ²	13 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	45 kW
Volumul rezervorului hidraulic	400 l

DIMENSIUNI SI GREUTATI

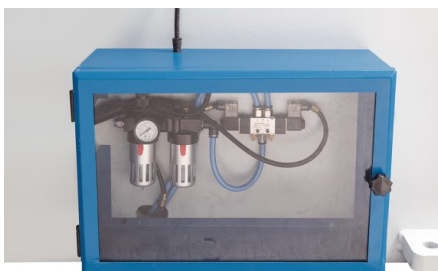
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	4.15 m x 3.8 m x 2.7 m
Greutatea	21000 kg



Cu ajutorul dispozitivului controlat pneumatic pentru menținerea foilor de tablă în poziție ridicată, chiar și foile subțiri de tablă pot fi poziționate cu precizie pe opritorul spate



Componentele de calitate superioară garantează funcții fiabile



CybTouch 8 G este o completare performantă pentru ghilotinele de calitate superioară

DETALII PRODUS

Acest tip de ghilotina hidraulică dotată cu sistem de comandă numerică pentru opritorul spate, fanta și unghiul de tăiere, combină calitatea și fiabilitatea cu un design user friendly

Batiul masinii

- Cadrul rigid și stabil al mașinii este realizat dintr-o construcție sudată foarte precis și detensionată
- Cadrul mașinii este prelucrat pe un centru de frezare în 5 axe de ultimă generație, cu o singură prindere pentru a asigura mai multă precizie și o durată de viață mai mare.
- Toate componentele expuse tensiunilor sunt proiectate și construite cu multă atenție, cu raze mari, pentru prevenirea fisurării
- Masa este dotată cu un cutit inferior și o bară de debitare și este proiectată pentru un minim de torsiune și o distribuție a sarcinii de încărcare cât mai optimă
- Pentru o protecție de durată, toate componentele mașinii sunt acoperite într-o instalație de vopsire și uscare cu două straturi de vopsea fiecare cu o grosime de minim 60 microni

Suport material

- Masa de lucru mare este dotată cu bile și opritor unghiular lateral pentru o manipulare ușoară și alinierea corectă a tablei
- Brațele de suport sunt lungi și robuste ceea ce asigură o manipulare ușoară a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Pistoanele șlefuite ale ambilor cilindri hidraulici au o calitate a suprafeței de 2 μm ceea ce garantează o durată de viață mai lungă
- Corpurile cilindrilor sunt forjate din material rezistent SAE 1040
- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toată durata debitării

Opritor spate și unitate de comandă

- Lungimea, grosimea și rezistența tablei pot fi setate cu ușurință de operator în comanda numerică a mașinii și determină automat unghiul și lungimea de debitare
- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la condiții dificile de lucru
- Ghidajele lineare și rulmenții cu bilă sunt montate într-o carcasă de protecție

Dotare

- Componentele electrice provenite de la producători renumiți garantează fiabilitatea și disponibilitatea
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Operarea utilajului se realizează cu ajutorul unei pedale mobile de picior dotată cu buton de urgență
- Cuțitul superior dispune de 2 tășuri, iar cuțitul inferior de patru
- Prietenoasă cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat

Siguranță

- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări - CE
- Sistemul de siguranță luminos montat în spatele mașinii asigură protecția zonei de lucru

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G
funcție de economisire energie mod ECO
Setarea distanței dintre cutite cu comanda CNC
opritor spate cu motor
afișare siluetă linie de tăiere
masă de suport material cu rulmenți cu bilă
brațe de suport
opritor lateral

comutator pentru picior cu comutator pentru oprire de urgență
protecție pentru degete
sistem de siguranță pentru domeniu de lucru opritor spate
Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Braț de suport cu L = 1.500 mm pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254206
- Opritor lateral cu L = 1.500 mm pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254207
- Limitator unghiular reglabil 0-180 ° pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254208
- Braț de suport cu L = 2.000 mm pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254209
- Opritor lateral cu L = 2.000 mm pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254210
- Sistem automat de lubrifiere centrală pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254211
- Răcitor pentru ulei hidraulic pentru KHT V CNC, Cod prod. : 254212
- Dispozitiv de menținere a foilor de tablă în poziție ridicată (fix) pentru 3016 - 3020, Cod prod. : 254215