



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	4100 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	0.5 Grad - 2 Grad
Hübe pro Minute	10 H/min - 19 H/min
Niederhalter	20 Stück
Niederhalterdruckleistung	32 t
Arbeitstischabmessung	4400 mm x 500 mm x 830 mm

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	9000 mm/min

VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	3 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	11 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	140 l

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	5.15 m x 3.6 m x 2.2 m
Gewicht	11200 kg

PRODUKTDDETAILS

Die kulissengeführte, hydraulische Tafelschere mit CNC-gesteuerter Regelung von Hinteranschlag, Schnittspalt und Schnittwinkel zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- Die Fräsbearbeitung der Maschinenrahmen erfolgt auf modernen 5-Achs Fräsmaschinen in einer Aufspannung - mehr präzise Schnitte und verlängerte Lebensdauer
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Rissbildung dauerhaft auszuschließen
- Der Tisch mit der unteren Messeraufnahme und Messerbalken ist auf minimale Verwindungen und optimale Lastverteilung ausgelegt
- Für dauerhaften Schutz wird jede Maschine in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- Die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag und Steuerung

- Länge, Materialstärke und Festigkeit des Bleches können vom Bediener in der leicht programmierbaren Steuereinheit erfasst werden - Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden daraufhin automatisch positioniert
- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetrive und Linearführungen sind geschützt montiert

Ausstattung

- Elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter, dort wo sie gebraucht wird
- Das Obermesser verfügt über 2 Schneiden und das Untermesser über 4
- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus

Sicherheit

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung
Energiespar-Funktion ECO Modus
CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung
Motorischer Hinteranschlag
Schattenriss Schnittlinienanzeige
Materialauflagetisch mit Kugelrollen
Auflagearme
Seitenanschlag
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter

Fingerschutz
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
Betriebsanleitung