

KAT. Č. : 183305

Tabulové nůžky řady KHT V CNC se vyrábějí v nejmodernějším výrobním závodě. Konstrukce s řezací lištou, která je kulisově vedená a nastavitelná v úhlu řezu, zaručuje minimální kroucení obrobku, a tím omezuje nutnost dodatečného opracování. Řízení se ovládá na dotykovém displeji. Řezná mezera, řezný úhel a délka řezu se automaticky optimálně nastavují. Vysoce kvalitní zadní doraz je robustní a přesný a standardní nože jsou vhodné pro nerezovou ocel. Další příslušenství rozšiřuje oblast využití tabulových nůžek.

- Ovládání Cybelec Touch 8
- Řízený zadní doraz s vřetený s valivým uložením
- Řízené nastavení řezné mezery
- Řízené nastavení úhlu řezu
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Pracovní délka | 4100 mm |
| Vyložení | 150 mm |
| Úhel řezu | 0.5 ° - 2 ° |
| Zdvihů za minutu | 10 H/min - 19 H/min |
| Přidržovač | 20 ks |
| Síla přidržovače | 32 t |
| Rozměr pracovního stolu | 4400 mm x 500 mm x 830 mm |

ZADNÍ DORAZ

| | |
|-------------------------|-------------|
| Zadní doraz | 1000 mm |
| Rychlost posuvu - osa X | 9000 mm/min |

PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

| | |
|-------------------------|---------|
| Počet zakládacích ramen | 3 ks |
| Délka odkládacích ramen | 1000 mm |

ŘEZNÉ VÝKONY

| | |
|--|------|
| Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ² | 6 mm |
| Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ² | 4 mm |

VÝKONY POHONŮ

| | |
|------------------------------|-------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 11 kW |
| Objem nádrže hydrauliky | 140 l |

MÍRY A VÁHY

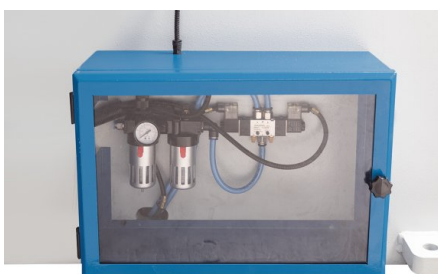
| | |
|----------|------------------------|
| Rozměry | 5.15 m x 3.6 m x 2.2 m |
| Hmotnost | 11200 kg |



Pomocí volitelného, pneumaticky ovládaného přípravku na přidržování plechu lze i tenké plechy přesně umístit na zadní doraz



Vysoce kvalitní komponenty zaručují spolehlivé funkce



Cybelec Touch 8 G je výkonným doplňkem pro kvalitní tabulové nůžky

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámu se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řezy a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení

Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 μm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvláště robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládání Cybelec Touch 8 G
 funkce úspory energie režimu ECO
 CNC řízené nastavení řezné mezery
 motorizovaný zadní doraz
 silueta indikace linie řezu
 stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením
 nosná ramena
 boční doraz
 nožní spínač s nouzovým vypínačem
 ochrana prstů
 bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Nosné rameno s délkou 1 500 mm, Kat. č. : 254206
- Boční doraz s délkou 1 500 mm, Kat. č. : 254207
- Nastavitelný úhlový doraz 0–180°, Kat. č. : 254208
- Nosné rameno s délkou 2 000 mm, Kat. č. : 254209
- Boční doraz s délkou 2 000 mm, Kat. č. : 254210
- Automatický systém centrálního mazání, Kat. č. : 254211
- Chladič hydraulického oleje, Kat. č. : 254212
- Přípravek na přidržování plechu (pevný), Kat. č. : 254214