



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

|                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| Longueur de travail         | 4100 mm                   |
| Porte à faux                | 150 mm                    |
| Angle de coupe              | 0.5 deg - 2 deg           |
| Coups par minute            | 10 H/min - 19 H/min       |
| Maintien par traction       | 20 Pièce                  |
| Force de traction           | 32 t                      |
| Dimensions table de travail | 4400 mm x 500 mm x 830 mm |

### BUTÉE ARRIÈRE

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Butée arrière          | 1000 mm     |
| Vitesse d'avance axe X | 9000 mm/min |

### BRAS SUPPORT AVANT

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Nombre de bras support     | 3 Pièce |
| Longueur des bras supports | 1000 mm |

### CAPACITÉS DE COUPES

|  |      |
|--|------|
| Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup> | 6 mm |
| Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup> | 4 mm |

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Puissance moteur principal       | 11 kW |
| Réservoir de liquide hydraulique | 140 l |

### DIMENSIONS ET POIDS

|   |                        |
|---|------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 5.15 m x 3.6 m x 2.2 m |
| Poids                                     | 11200 kg               |

## DÉTAILS DU PRODUIT

**La cisaille guillotine hydraulique sur coulisses avec régulation CNC de la butée arrière, du trait et de l'angle de coupe se distingue par sa qualité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation**

### Bâti de machine

- Très stable et solide, le bâti machine est soudé et détendu avec de très faibles tolérances
- L'usinage par fraisage des bâtis de machine s'effectue sur des fraiseuses 5 axes modernes en un seul serrage - découpes plus précises et durée de vie plus longue
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut la naissance de criques
- La table avec le porte-couteau inférieur et la barre de coupe est conçue pour un minimum de torsion et une répartition optimale de la charge
- Pour une protection permanente, chaque machine est peinte et séchée dans une installation moderne de peinture et de séchage avec deux couches d'au moins 60 microns d'épaisseur

### Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la feuille de tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un maintien stable pour les grandes feuilles

### Système hydraulique

- Les pistons rectifiés des deux vérins hydrauliques ont une qualité de surface de 2 µm et garantissent une durée de vie importante des sets de joints de haute qualité
- Les corps de vérin sont forgés dans un matériau SAE 1040 à haute résistance à la traction
- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe

### Butée arrière et commande

- La longueur, l'épaisseur matériau et la résistance de la tôle peuvent être saisies par l'utilisateur dans l'unité de commande facilement programmable : le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont positionnés automatiquement en fonction
- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes et les guides linéaires sont montés dans une position protégée

### Équipement

- Des composants électriques de fabricants renommés garantissent fiabilité et haute disponibilité
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence, là où cela est nécessaire
- Le couteau supérieur dispose de 2 lames et le couteau inférieur de 4 lames
- Respectueuses de l'environnement et économes en énergie, les cisailles guillottes de la série KHT CNC sont équipées d'un mode ÉCO facile à activer

### Sécurité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Cybelec Touch 8 G  
fonction économique du mode ÉCO  
Réglage du trait de coupe à commande CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnitlinienanzeige

Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag  
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Couteau pour tôles en acier inoxydable  
Manuel d'utilisation