



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	4100 mm
Vyložení	150 mm
Úhel řezu	0.5 ° - 2 °
Zdvihů za minutu	8 H/min - 17 H/min
Přidržovač	20 ks
Síla přidržovače	32 t
Rozměr pracovního stolu	4400 mm x 550 mm x 850 mm

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	1000 mm
Rychlost posuvu - osa X	9000 mm/min

PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

Počet zakládacích ramen	3 ks
Délka odkládacích ramen	1000 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	10 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ²	6 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	22 kW
Objem nádrže hydrauliky	200 l

MÍRY A VÁHY

Rozměry	5.25 m x 3.6 m x 2.35 m
Hmotnost	15000 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámu se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řez a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysušecím zařízení

Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 µm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvlášť robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládání Cybelec Touch 8 G
funkce úspory energie režimu ECO
CNC řízené nastavení řezné mezery
Motorischer Hinteranschlag
Schattenriss Schnitlinienanzeige
Materialauflagetisch mit Kugelrollen
Auflagearme
Seitenanschlag
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Fingerschutz
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag

Nůž pro nerezové plechy
Provozní návod