



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	4100 mm
Deschiderea	150 mm
Unghi de taiere	0.5 ° - 2 °
Numarul de ridicari pe minut	8 H/min - 17 H/min
Numarul verinilor	20 Nr
Puterea suportului inferior	32 t
Dimensiunile mesei de lucru	4400 mm x 550 mm x 850 mm

OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	9000 mm/min

BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	3 Nr
Lungimea brațelor de suport	1000 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm ²	10 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ²	6 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	22 kW
Volumul rezervorului hidraulic	200 l

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	5.25 m x 3.6 m x 2.35 m
Greutatea	15000 kg

DETALII PRODUS

Acest tip de ghilotina hidraulica dotata cu sistem de comanda numerica pentru opritorul spate, fanta si unghiul de taiere, combina calitatea si fiabilitatea cu un design user friendly

Batiul masinii

- Cadrul rigid si stabil al masinii este realizat dintr-o constructie sudata foarte precis si detensionata
- Cadrul masinii este prelucrat pe un centru de frezare in 5 axe de ultima generatie, cu o singura prindere pentru a asigura mai multa precizie si o durata de viata mai mare.
- Toate componentele expuse tensiunilor sunt proiectate si construite cu multa atentie, cu raze mari, pentru prevenirea fisurarilor
- Masa este dotata cu un cutit inferior si o bara de debitare si este proiectata pentru un minim de torsiune si o distributie a sarcinii de incarcare cat mai optima
- Pentru o protectie de durata, toate componentele masinii sunt acoperite intr-o instalatie de vopsire si uscare cu doua straturi de vopsea fiecare cu o grosime de minim 60 microni

Suport material

- Masa de lucru mare este dotata cu bile si opritor unghiular lateral pentru o manipulare usoara si alinierea corecta a tablei
- Bratele de suport sunt lungi si robuste ceea ce asigura o manipulare usoara a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Pistoanele șlefuite ale ambilor cilindri hidraulici au o calitate a suprafeței de 2 μm ceea ce garanteaza o durata de viata mai lunga
- Corpurile cilindrilor sunt forjate din material rezistent SAE 1040
- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toata durata debitarii

Opritor spate și unitate de comandă

- Lungimea, grosimea si rezistenta tablei pot fi setate cu usurinta de operator in comanda numerica a masinii si determina automat unghiul si lungimea de debitare
- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la conditii dificile de lucru
- Ghidajele lineare si rulmentii cu bila sunt montate intr-o carcasa de protectie

Dotare

- Componentele electrice provenite de la producatori renumiti garanteaza fiabilitatea dar si disponibilitatea
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Operarea utilajului se realizeaza cu ajutorul unei pedale mobile de picior dotata cu buton de urgenta
- Cuțitul superior dispune de 2 tășuri, iar cuțitul inferior de patru
- Prietenoase cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat

Siguranță

- Normele de siguranta se bazeaza pe cele mai recente reglementari- CE
- Sistemul de siguranta luminos montat in spatele masinii asigura protectia zonei de lucru

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G
funcție de economisire energie mod ECO
Setarea distantei dintre cutite cu comanda CNC
Motorischer Hinteranschlag
Schattenriss Schnittlinienanzeige
Materialauflagetisch mit Kugelrollen
Auflagearme
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Fingerschutz
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
Instrucțiuni de operare