

## NR REF. : 183308

Gilotyny hydrauliczne serii KHT V CNC są produkowane w nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową z regulowanym kątem cięcia gwarantuje minimalne skręcanie przedmiotu obrabianego, a tym samym zmniejsza liczbę poprawek. Sterowanie odbywa się na ekranie dotykowym. Optymalna szczelina, kąt i długość cięcia są ustawiane automatycznie. Wysokiej jakości tylny ogranicznik jest wytrzymały i precyzyjny, a standardowe noże nadają się do cięcia stali nierdzewnej. Dodatkowe akcesoria poszerzają zakres zastosowania nożyc gilotynowych.

- Sterownik Cybelec Touch 8
- Sterowany zderzak tylny z wrzecionem obiegowym kulowy
- Sterowana regulacja szczeliny cięcia
- Sterowana regulacja cięcia
- Noże przystosowane również do stali szlachetnej



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Długość robocza         | 4100 mm                   |
| Występ                  | 150 mm                    |
| Kąt cięcia              | 0.5 ° - 2 °               |
| Ilość udeżeń na minute  | 5 H/min - 19 H/min        |
| Dociskanie              | 20 szt.                   |
| Wydażność dociskania    | 32 t                      |
| Wymiary stołu roboczego | 4430 mm x 650 mm x 950 mm |

### NAPĘD

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Moc, napęd główny                  | 37 kW |
| Pojemność zbiornika hydraulicznego | 400 l |

### WYMIARY I WAGA

|                                                 |                        |
|-------------------------------------------------|------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 5.55 m x 3.7 m x 2.7 m |
| Waga                                            | 22000 kg               |

### OGRANICZNIK TYLNY

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Tylne zdeżak           | 1000 mm     |
| Prędkość posuwu osi -X | 9000 mm/min |

### PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Ilość ramion pomocniczych | 3 szt.  |
| Długość ramion wysięgnika | 1000 mm |

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

|                                                |       |
|------------------------------------------------|-------|
| Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup> | 16 mm |
| Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup> | 10 mm |



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

**Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania**

### Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

### Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

### System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2  $\mu\text{m}$  i gwarantują długie okresy wytrzymałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności naciskują mocując arkusz blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

### Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

### Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

### Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Cybelec Touch 8 G  
funkcja oszczędzania energii w trybie ECO  
Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Nóż do blach ze stali szlachetnej  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Nr ref. : 254206
- Nr ref. : 254207
- Nr ref. : 254208
- Nr ref. : 254209
- Nr ref. : 254210
- Nr ref. : 254211
- Nr ref. : 254212
- Nr ref. : 254216