

REF. INV. : 183308

Las cizallas-guillotina de la serie KHT V CNC se fabrican en instalaciones de fabricación muy modernas. Este diseño con barra de corte conducida por bastidores y con ángulo de corte ajustable garantiza torsiones mínimas en las piezas y reduce así los trabajos posteriores. El control se maneja mediante la pantalla táctil. La distancia, el ángulo y la longitud de corte se colocarán de forma óptima automáticamente. El tope trasero de gran calidad es sólido y preciso y las cuchillas de serie son apropiadas para el acero inoxidable. Hay más accesorios que aumentan el campo de aplicación de la cizalla-guillotina.

- Control Cybelec Touch 8
- Tope trasero controlado con husillo de bolas precargado
- Ajuste controlado del corte
- Ajuste controlado del ángulo de corte
- Cuchilla apta para acero inoxidable



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	4100 mm
Abertura	150 mm
Ángulo de corte	0.5 grado - 2 grado
Recorridos por minuto	5 H/min - 19 H/min
Espera	20 pieza
Capacidad de espera	32 t
Tamaño de la mesa	4430 mm x 650 mm x 950 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	37 kW
Volumen del tanque hidráulico	400 l

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.55 m x 3.7 m x 2.7 m
Peso	22000 kg

TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	9000 mm/min

BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	3 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	1000 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm ²	16 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm ²	10 mm



DETALLES DEL PRODUCTO

Estas cizallas hidráulicas guiadas para chapas con galga trasera, corte y ángulo de corte controlados por CNC combinan alta calidad y fiabilidad con un diseño fácil de usar.

Marco de la máquina

- El marco de la máquina, muy rígido y pesado, ha sido soldado con tolerancias muy estrictas y recocido.
- El marco de la máquina ha sido maquinado en una fresadora de 5 ejes de última generación en una sola configuración para garantizar cortes más precisos y una vida útil más larga.
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar permanentemente los riesgos de grietas
- La mesa está equipada con un soporte inferior y una barra segadora y ha sido diseñada para una torsión mínima y una distribución óptima de la carga.
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que aseguran una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

Calibrado y control del tope trasero

- El usuario puede introducir fácilmente la longitud, el grosor y la resistencia del material de la plancha en la unidad de control programable, que a continuación seleccionará automáticamente las posiciones adecuadas para el corte de la sierra, el ángulo de corte y la longitud de corte.
- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección

Equipos

- Los componentes eléctricos de primera calidad hechos por fabricantes renombrados aseguran un funcionamiento sin problemas y una gran disponibilidad
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico
- La cuchilla superior tiene 2 filos de corte, la inferior tiene 4 filos de corte
- Las cizallas de chapa CNC de KHT permiten activar fácilmente un modo ECO para un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético.

Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Controlador Cybelec Touch 8 G
función de ahorro de energía del modo ECO
Ajuste de corte controlado por CNC
Motorischer Hinteranschlag
Schattenriss Schnittlinienanzeige
Materialauflagetisch mit Kugelrollen
Auflagearme

Seitenanschlag
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Fingerschutz
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
Cuchillo para chapas de acero inoxidable
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254206
- Ref. Inv. : 254207
- Ref. Inv. : 254208
- Ref. Inv. : 254209
- Ref. Inv. : 254210
- Ref. Inv. : 254211
- Ref. Inv. : 254212
- Ref. Inv. : 254216