Cisailles

KHT V 4016 CNC

RÉF. ART. : 183308

Les cisailles guillotines de la gamme KHT V CNC sont produites dans une entreprise de fabrication à la pointe de la technologie. La conception avec une barre de coupe guidée par manivelle et réglable dans l'angle de coupe garantit une torsion minimale de la pièce et réduit ainsi les reprises. La commande s'effectue via l'écran tactile. Le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont automatiquement réglés de manière optimale. La butée arrière de haute qualité est robuste et précise et les lames livrées en standard conviennent pour l'acier inoxydable. Des accessoires supplémentaires permettent d'étendre le champ d'application des cisailles guillotines.

- Commande Cybelec Touch 8
- Butée arrière commandée avec vis à billes
- Réglage commandé du trait de coupe
- Réglage commandé de l'angle de coupe
- Lame convenant également pour l'acier inoxvdable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	4100 mm
Porte à faux	150 mm
Angle de coupe	0.5 deg - 2 deg
Coups par minute	5 H/min - 19 H/min
Maintien par traction	20 Pièce
Force de traction	32 t
Dimensions table de travail	4430 mm x 650 mm x 950 mm

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	1000 mm
Vitesse d'avance axe X	9000 mm/min

BRAS SUPPORT AVANT

Nombre de bras support	3 Pièce
Longueur des bras supports	1000 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm²	16 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm²	10 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	37 kW
Réservoir de liquide hydraulique	400 l

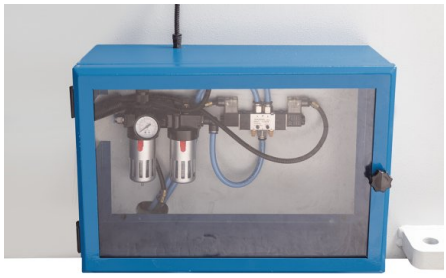
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	5.55 m x 3.7 m x 2.7 m
Poids	22000 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.

Grâce au dispositif de maintien en hauteur de la tôle à commande pneumatique en option, il est possible de positionner les tôles fines de manière précise sur la butée arrière

Des composants haut de gamme garantissent un fonctionnement fiable



CybTouch 8 G est le complément performant pour des cisailles guillotines de haute qualité

DÉTAILS DU PRODUIT

La cisaille guillotine hydraulique sur coulisses avec régulation CNC de la butée arrière, du trait et de l'angle de coupe se distingue par sa qualité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation

Bâti de machine

- Très stable et solide, le bâti machine est soudé et détendu avec de très faibles tolérances
- L'usinage par fraisage des bâtis de machine s'effectue sur des fraiseuses 5 axes modernes en un seul serrage - découpes plus précise et durée de vie plus longue
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut la naissance de criques
- La table avec le porte-couteau inférieur et la barre de coupe est conçue pour un minimum de torsion et une répartition optimale de la charge
- Pour une protection permanente, chaque machine est peinte et séchée dans une installation moderne de peinture et de séchage avec deux couches d'au moins 60 microns d'épaisseur

Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la feuille de tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un assurent un maintien stable pour les grandes feuilles

Système hydraulique

- Les pistons rectifiés des deux vérins hydrauliques ont une qualité de surface de 2 µm et garantissent une durée de vie importante des sets de joints de haute qualité
- Les corps de vérin sont forgés dans un matériau SAE 1040 à haute résistance à la traction
- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe

Butée arrière et commande

- La longueur, l'épaisseur matériau et la résistance de la tôle peuvent être saisies par l'utilisateur dans l'unité de commande facilement programmable : le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont positionnés automatiquement en fonctio
- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes et les guides linéaires sont montés dans une position protégée

Équipement

- Des composants électriques de fabricants renommés garantissent fiabilité et haute disponibilité
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence, là où cela nécessaire
- Le couteau supérieur dispose de 2 lames et le couteau inférieur de 4 lames
- Respectueuses de l'environnement et économes en énergie, les cisailles guillotines de la série KHT CNC sont équipées d'un mode ÉCO facile à activer

Sécurité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Cybelec Touch 8 G
fonction économique du mode ÉCO
Réglage du trait de coupe à commande CNC
butée arrière motorisée
ombre portée Affichage de la ligne de coupe

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.

table support du matériau avec rouleaux à billes
bras supports
butée latérale
interrupteur à pédale avec bouton d’arrêt d’urgence
protège-doigts
système de sécurité pour la zone de travail butée arrière
Couteau pour tôles en acier inoxydable
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Bras support avec L = 1 500 mm pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254206
- Butée latérale avec L = 1 500 mm pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254207
- Butée angulaire réglable 0-180° pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254208
- Bras support avec L = 2 000 mm pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254209
- Butée latérale avec L = 2 000 mm pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254210
- Système de lubrification centralisé automatique pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254211
- Refroidisseur d’huile hydraulique pour KHT V CNC, Réf. Art. : 254212
- Dispositif de maintien en hauteur de la tôle (fixe) pour 4013 - 4020, Réf. Art. : 254216

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.