

## COD. ART. : 183308

Le cesoie a ghigliottina della serie KHT V CNC sono realizzate in un impianto produttivo all'avanguardia. La struttura con una barra di taglio a guida forzata e regolabile nell'angolo di taglio garantisce una torsione minima del pezzo e riduce le rilavorazioni. L'uso del controllo avviene tramite touch-screen. Distanza, angolo e lunghezza di taglio sono posizionate automaticamente in modo ottimale. Il registro posteriore di alta qualità è robusto e preciso e le lame di serie sono adatte all'acciaio inossidabile. Ulteriori accessori estendono la gamma di utilizzi delle cesoie a ghigliottina.

- Controllo Cybelec Touch 8
- Arresto posteriore comandato da controllo con vite a ricircolo di sfere
- Gioco tra i taglienti comandato da controllo
- Regolazione angolo di taglio da controllo
- Lama adatta anche per acciaio inossidabile



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	4100 mm
Sbalzo	150 mm
Angolo di taglio	0.5 ° - 2 °
Corse al minuto	5 H/min - 19 H/min
Premilamiera	20 pz
Pressione prelamiera	32 t
Dimensioni tavola	4430 mm x 650 mm x 950 mm

### RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	1000 mm
Velocità d'avanzamento asse X	9000 mm/min

### BRACCI FRONTALI DI SUPPORTO

Quantità di bracci di supporto	3 pz
Lunghezza bracci di supporto	1000 mm

### CAPACITÀ DI TAGLIO

Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	16 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	10 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	37 kW
Volume serbatoio idraulico	400 l

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.55 m x 3.7 m x 2.7 m
Peso	22000 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

**Queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso**

### Telaio macchina

- Il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

### Bracci di supporto materiale

- L'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

### Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

### Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

### Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- L'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario
- La lama superiore dispone di 2 fili taglienti, mentre quella inferiore di 4
- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile

### Sicurezza

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

## DOTAZIONE STANDARD

Controllo Cybelec Touch 8 G  
funzionalità ECO per il risparmio energetico  
Gioco tra i taglienti regolabile da CNC  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugellrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag

Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Fingerschutz  
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Lame per lamiera in acciaio inox  
Manuale d'uso

## **DOTAZIONE OPZIONALE**

- Cod. Art. : 254206
- Cod. Art. : 254207
- Cod. Art. : 254208
- Cod. Art. : 254209
- Cod. Art. : 254210
- Cod. Art. : 254211
- Cod. Art. : 254212
- Cod. Art. : 254216