



RÉF. ART. : 300830

**VENTE UNIQUEMENT EN
DEHORS DE L'UE**

Le tour Meisterturn convainc par sa précision, son ergonomie moderne et sa sécurité. Équipé d'un inverseur, il permet d'atteindre des vitesses de broche de 2 500 tr/min maximum. La fonction intégrée de vitesse de coupe constante, qui adapte la vitesse de rotation de la broche au diamètre lors du dressage, permet d'obtenir des résultats de tournage comparables à ceux des machines CNC. Il est ainsi possible d'usiner des pièces dans une large gamme de diamètres avec une grande précision et une excellente qualité de surface. L'équipement est complet et l'utilisation intuitive. La machine est ainsi prédestinée à la fabrication unitaire exigeante et elle fait également parfaitement ses preuves comme machine de formation de haute qualité

- Carter machine ergonomique
- Vitesse de broche à réglage continu
- Dressage à vitesse de coupe constante
- Équipement complet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	800 mm
Hauteur de pointe	200 mm
Diamètre usinable sur banc	400 mm
Diamètre de tournage via support	245 mm
Largeur banc	260 mm

COURSES

Coursaxe X	215 mm
Course d'usinage axe Z	745 mm
Course axe Z1	112 mm
Pivotement chariot	60°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de rotation, hautes	450 1/min - 2500 1/min
Vitesses de rotation, basses	50 1/min - 450 1/min
Passage de broche	52 mm
Nez de broche	A2-5 (D1-5)
Cône de broche	6 cm

AVANCES

Avance axe X	0.0125 mm/tr - 1 mm/tr
Avance axe Z	0.025 mm/tr - 2 mm/tr

PORTE-OUTILS

Dimensions queue d'outils	20 mm x 20 mm
---------------------------	---------------

FILETAGE

Filetage, metrique	0.2 mm - 14 mm
Filetage, whitworth	TPI
Coupe de filetage, module	0.12 MP - 6.3 MP
Filetage, diamétral	3 DP - 200 DP

CONTRE-POUPÉE

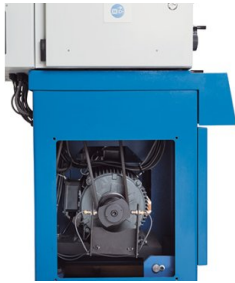
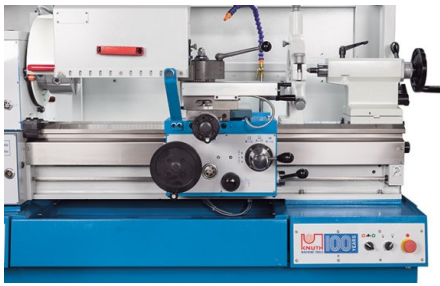
Diamètre contre-poupée	50 mm
Cône fourreau	3 cm
Course contre-poupée	110 mm
Décalage contre-poupée	15 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.125 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.88 m x 1.07 m x 1.55 m
Poids	1250 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le tour Meisterturn allie précision et manipulation parfaite pour une fabrication efficace à l'unité ou en petites séries avec des exigences élevées, comme par exemple dans la construction d'outils et de gabarits
- En outre, la machine répond aux exigences spécifiques de l'utilisation dans le domaine de l'enseignement et de la formation continue au niveau industriel
- La construction moderne, les composants de haute qualité et l'utilisation intuitive ont fait leurs preuves dans la production quotidienne
- Le banc de machine massif en fonte grise de haute qualité se caractérise par de larges guidages prismatiques doubles, rectifiés et trempés
- Grâce au grand alésage de la broche, les arbres et les tubes peuvent être rapidement serrés par le mandrin
- L'entraînement principal à deux niveaux de la broche fonctionne dans un bain d'huile fermé
- Tous les engrenages et les arbres sont trempés et rectifiés
- Avec le moteur réglable en continu, l'entraînement fournit un couple élevé pour un enlèvement de copeaux puissant et une large plage de vitesses
- Constante V - la vitesse de broche s'adapte automatiquement au diamètre changeant de la pièce à usiner lors du dressage. La vitesse de coupe quasi-constante au niveau de l'arête de coupe de l'outil de tournage permet une finition de surface comparable aux résultats des tours CNC
- Ici aussi, la sécurité est au premier plan : le moteur principal est équipé d'un frein électromagnétique et la vitesse maximale est contrôlée par un limiteur de vitesse
- La glissière supérieure pivotante est équipée de série du système changeur d'outils rapide, leader sur le marché
- Tous les guidages sont réglables avec précision et une lubrification centrale facilite l'entretien et la maintenance
- Le mécanisme d'avance et le tablier fonctionnent également dans un bain d'huile fermé
- La butée de banc de série limite la course d'usinage et peut également être utilisée pour l'usinage en série
- La contre-poupée est réglable latéralement pour le tournage conique
- Le panneau de commande à la disposition claire et ergonomique avec ses éléments fonctionnels simplifie l'utilisation et assure à l'utilisateur un sentiment de sécurité
- Les manivelles sont automatiquement découplées pendant l'usinage automatique
- La protection du mandrin se caractérise par un mécanisme de pivotement particulièrement stable
- Un grand couvercle peut être couplé au support pour le protéger contre les copeaux et le liquide de refroidissement ou être positionné de manière indépendante
- Les broches de guidage et de traction sont protégées de manière fiable à l'aide d'un couvercle en acier inoxydable.
- La technique d'éclairage à LED est robuste et assure un éclairage optimal de l'espace de travail sans effet de chauffage
- Des boutons d'arrêt d'urgence placés de manière optimale sont également intégrés dans le concept de sécurité du tour Meisterturn
- Le bac à copeaux peut être retiré vers l'avant et est facile à nettoyer
- L'affichage de position complet est montée directement par l'usine dans tous les axes et les échelles en verre de haute qualité sont dotées de caches robustes et donc particulièrement bien protégées contre d'éventuels dommages
- Les fonctions étendues de l'affichage de position X.pos comprennent un affichage numérique de la vitesse de rotation et un grand nombre de fonctions supplémentaires faciles à programmer
- La machine est équipée de série d'un système de refroidissement performant avec un grand réservoir séparé, accessible et facile à nettoyer

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
 Mandrin 3 mors Ø 200 mm
 Pignons
 Tête de changeur d'outils rapide WB
 changeur d'outils rapide WBD 25120
 Dispositif de refroidissement
 Bac à copeaux
 Paroi anti-éclaboussures
 Protection chariot
 Protection mandrin
 Lampe de travail LED

