



NR REF. : 301258

Wszelkierne Servomill UWF 12 do 15 z serwokonwencjonalną technologią posuwu i uniwersalną głowicą frezarską, którą można obracać w dwóch płaszczyznach, to najwyższe modele frezarek UWF. Maszyny z tej serii posiadają szczególnie duży obszar roboczy i najmocniejszy napęd wrzeciona głównego. Dzięki elektronicznym ogranicznikom, elektronicznym pokrętkom i dodatkowym funkcjom frezowania, Servomill sprawia, że zalety technologii CNC używanej w produkcji seryjnej są dostępne bez konieczności programowania. Maszyny wykorzystywane są głównie w produkcji narzędzi oraz w działach szkoleniowych i produkcyjnych.

- Duży obszar roboczy i wysoka wydajność napędu
- Serwo-konwencjonalna technologia posuwu
- Wstępnie naprężone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Elektroniczne kółka ręczne
- Uniwersalna głowica tnąca z 2 osiami uchylnymi

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	2000 mm x 500 mm
Ładowność stołu	1000 kg
Ilość rowków T-owych	5 szt.
Rowki, szerokość	18 mm
Rowki T-owe, rozmieszczenie	80 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1400 mm
Przesuw osi-Y	700 mm
Przesuw osi-Z	500 mm

GŁOWICA FREZ.

Zakres prędkości obrotowej (2)	30-390 / 390-2050 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 50 DIN 2080
Kąt obrotu	360°
Odstęp środka wrzeciona do stołu	50 mm - 550 mm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	2200 mm/min
Przyspieszony posuw osi Y	2200 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	1100 mm/min

POSUW ROBOCZY

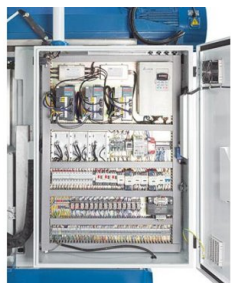
Prędkość posuwu osi -X	10 mm/min - 1000 mm/min
Prędkość posuwu osi -Y	10 mm/min - 1000 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	5 mm/min - 500 mm/min

NAPĘD

Moc, napęd główny	11 kW
-------------------	-------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.6 m x 2.5 m x 2.1 m
Waga	5000 kg



Mocny napęd wrzeciona głównego z przełożeniem wstępnym (Servomill® UWF 12)



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Łatwiejsze, precyzyjniejsze i wydajniejsze frezowanie konwencjonalne dzięki zintegrowanej elektronice

- Obrabiarki Servomill to nowa generacja frezarek o konwencjonalnej obsłudze
- Charakteryzują się one łatwą obsługą, znacząco większą precyzją i większą wydajnością obróbki
- Wysoka niezawodność wszystkich zastosowanych komponentów, a także ich żywotność w dużym stopniu redukują potrzebę konserwacji, zapewniając tym samym większą dostępność urządzenia
- Stabilna, odporna na zginanie i skręcanie konstrukcja z prowadnicą trapezową w osi X, szerokie prowadnice blokowe w kierunku Y i Z
- Duży stół roboczy i długa droga przesuwu we wszystkich osiach
- Wszystkie prowadnice są hartowane i szlifowane, a dzięki układowi centralnego smarowania zaopatrywane w olej do prowadnic
- Uniwersalną głowicę obrotową można ustawić kilkoma ruchami w pozycji poziomej
- Regulowana bezstopniowo prędkość posuwu i biegi szybkie, które jednym naciśnięciem przycisku można zsynchronizować z prędkością obrotową wrzeciona
- Wstępnie obciążona śruba kulkowa – zero luzu- wstępnie obciążona dla łatwego i precyzyjnego posuwu
- Solidna przekładnia z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi

Servomill - najważniejsze cechy

- Sterownik opracowany i wyprodukowany w Niemczech
- Sterowanie pozycjonowania dla realizacji obróbki wybranych odcinków we wszystkich osiach
- Wstępnie mocowane bezluzowe śruby pociągowe toczne
- Serwonapędy we wszystkich osiach, bezstopniowa regulacja posuwu, posuwu szybkiego i prędkości obrotowej
- Elektroniczny wskaźnik obciążenia wrzeciona
- Elektroniczne pokrętła we wszystkich osiach
- Przejazd w osiach X, Y i Z regulowany za pomocą joysticka
- Zintegrowany wskaźnik pozycji ze szklanymi liniałami z podziałką

Jej zalety:

- Prosta: intuicyjna obsługa - przejrzysty układ elementów obsługi i jasna funkcja
- Automatyczny posuw we wszystkich osiach, z płynną regulacją
- W każdej osi można naciśnięciem przycisku ustawić elektroniczne ograniczniki krańcowe - można zapisać w pamięci 3 pozycje ograniczników +/- na każdą oś
- Precyzyjna: obsługa poprzez elektroniczne pokrętła - ruch osi jest realizowany poprzez wysokiej jakości serwonapędy, przetwarzające ruchy ręki operatora z precyzją i dynamiką nowoczesnych maszyn CNC
- Niezawodna: napędy, wrzeciona i systemy pomiarowe są obudowane, zabezpieczone i prawie nie wymagają konserwacji
- Elektronika - made in Germany
- Wytrzymała: zastosowane są wyłącznie wysokiej jakości elementy napędowe, zaprojektowane do długotrwałej eksploatacji
- Bezobsługowa: cały napęd posuwu nie wymaga regularnej konserwacji
- Najnowocześniejsza technika posuwu:
- Osie poruszane są przez wysokiej jakości serwonapędy, które realizują ruchy twoich rąk z precyzją i dynamiką nowoczesnych maszyn CNC
- Niezawodna, bezobsługowa technika wielkoseryjna
- Wysoka prędkość biegu szybkiego obniża czas pomocniczy
- Napęd śrubą pociągową toczną we wszystkich osiach:
- Zdecydowanie mniejszy błąd luzu (back lash), w efekcie dużo większa precyzja
- Znacząco obniżone tarcie, brak efektu stick-slip, mniejsze nagrzewanie - mniejsze zużycie
- Elektroniczne pokrętła:
- Obsługa za pośrednictwem pokręteł elektronicznych w zakresie μ - haptyka i pozycja jak w konwencjonalnej maszynie, a zarazem łatwiejsza i dokładniejsza
- Obsługa joystickiem:
- Wysoka wygoda obsługi podczas przesuwania osi
- Łatwe operowanie podczas kolejnych etapów obróbki
- Elektroniczne ograniczniki stałe:
- W każdej osi naciśnięciem przycisku można elektronicznie ustawić 3 x 2 ograniczniki krańcowe - przełączniki te są zgrupowane wokół przełączników posuwu, a ich obsługa jest intuicyjna
- Przy wierceniu współrzędnościowym lub frezowaniu kieszeni uzyskuje się dzięki temu wysoką dokładność powtarzalności i można ustawić znacznie większą liczbę pozycji niż w przypadku konwencjonalnych obrabiarek
- Elektroniczny wskaźnik obciążenia wrzeciona:

- Wspomaga operatora również w optymalizacji wydajności wykorzystania mocy urządzenia i narzędzi
- Niezawodny wskaźnik pozwala zapobiec uszkodzeniom wynikającym z przeciążenia

X.pos Plus - Twój zysk produktywności, jakości i komfortu

- Domyślne współrzędne
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcja filtra wibracji
- Konwersja mm/cale
- 8 języków wyświetlacza
- Funkcje kalkulatora
- Ekran o wysokiej rozdzielczości, doskonale czytelny
- Wysokie bezpieczeństwo działania w warunkach produkcji dzięki elektronice „state of the art“ i bardzo wytrzymałej, całkowicie uszczelnionej obudowie
- Na szczególną uwagę zasługuje projekt i dobór elementów elektronicznych pod kątem znacznej niepodatności na zewnętrzne oddziaływania prądu i niski poziom temperatury
- Kolory ekranu – tła i treści można zmieniać i dostosowywać do osobistych upodobań operatora
- Wyjątkowo trwała i praktyczna membrana przycisków, o bardzo przyjemnej obsłudze
- Ponadto wyświetlacz wyposażony jest w przełącznik promień / średnica
- Po wyłączeniu wyświetlacza pozycja osi zostaje zachowana
- Obsługa graficzna poprzez wskaźnik pozostałej drogi i prezentację szkieletów
- Możliwość liniowej i nieliniowej korekty długości
- Bezproblemowa konstrukcja, łatwe przyłącze elektryczne i niskoserwisowa praca

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 Uchwyt z tuleją zaciskową (4,5,6,8,10,12,14,16 mm średnica.)
 Elektryczne kółka ręczne
 Lampa led
 Centralne smarowanie
 System chłodzący
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi