

REF. INV. : 301258

El versátil Servomill UWF 12 hasta 15 con tecnología de avance servoconvencional y cabezal universal giratorio en dos niveles es el modelo estrella de las máquinas de fresado UWF. La serie dispone de un ámbito de trabajo especialmente grande y un potente accionamiento de husillo principal. Con topes electrónicos, volantes electrónicos y funciones de fresado adicional, Servomill hace accesibles las ventajas de grandes series de tecnología CNC, también sin programación. Las máquinas se utilizarán en especial en la fabricación de herramientas y departamentos de formación y fabricación.

- Gran área de trabajo y gran capacidad de accionamiento
- Tecnología de avance servoconvencional
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Volantes electrónicos
- Cabezal de corte universal con 2 ejes giratorios



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	2000 mm x 500 mm
Capacidad de carga de la mesa	1000 kg
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras, ancho	18 mm
Ranuras en T, separación	80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1400 mm
Recorrido del eje Y	700 mm
Recorrido del eje Z	500 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Distancia del husillo del centro a la mesa	50 mm - 550 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1100 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	5 mm/min - 500 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
--	-------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.6 m x 2.5 m x 2.1 m
Peso	5000 kg



Accionamiento giratorio potente con caja de cambios auxiliar (Servomill® UWF 12)



DETALLES DEL PRODUCTO

Fresado convencional, ahora más fácil, más preciso y más eficiente debido a la electrónica integrada

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Construcción rígida, a prueba de torsión con guía de cola de milano en el eje X y anchas guías cuadradas en Y y Z
- Mesa de trabajo grande y largos rangos de recorrido en todos los ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de una unidad de lubricación central
- La cabeza giratoria universal gira fácilmente a una posición horizontal
- Las velocidades de alimentación infinitamente variables y rápidas se pueden sincronizar con la velocidad del husillo con solo presionar un botón
- Tornillo esférico precargado - precarga de ajuste total para alimentaciones rápidas y precisas
- Transmisión robusta con engranajes endurecidos y rectificadas

Servomill – Características destacadas

- Control desarrollado y fabricado en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación
- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:
- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 topes límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por

coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales

- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad

- Coordenadas predeterminadas
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Característica de filtro de vibración
- Conversión mm/pulg.
- 8 idiomas de visualización
- Función de calculadora
- Pantalla de alta resolución con excelente legibilidad
- Una electrónica de última generación y un cerramiento muy robusto y completamente sellado aseguran la máxima seguridad y condiciones óptimas de producción
- Uno de los focos principales durante el desarrollo y selección de los componentes electrónicos fue el logro de una máxima resistencia a las interferencias externas y mantener bajos niveles de temperatura
- Los colores de fondo de la pantalla pueden cambiarse según sea necesario o según lo desee
- La membrana del teclado es altamente resistente y sin embargo muy cómoda al tacto
- La pantalla también proporciona una llave para alternar entre radio y diámetro
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Soporte gráfico con exhibición de camino residual y trazado de bocetos
- Es posible la corrección lineal y no lineal de la distancia
- Fácil montaje, fácil conexión eléctrica y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Mandril de boquilla con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro)
Ruedas manuales electrónicas
Lámpara de trabajo LED
Lubricación central
Sistema de enfriamiento
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario