



Арт. : 301258

Универсальный станок Servomill UWF 12 - 15 с традиционной технологией подачи с приводом от серводвигателя и с универсальной фрезерной головкой, которая может поворачиваться в двух плоскостях, является топовой моделью фрезерных станков UWF. Серия имеет особенно большую рабочую зону и мощный главный привод. Благодаря электронным упорам, электронным маховикам и дополнительным функциям фрезерования Servomill делает преимущества крупносерийной технологии ЧПУ доступными даже без программирования. Станки применяются в первую очередь в производстве оснастки, а также в учебных и производственных подразделениях.

- большая рабочая зона и мощный привод
- сервоприводная подача
- ШВП по всем осям
- электронные маховики
- универсальная фрезерная головка с 2-я поворотными осями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	2000 мм x 500 мм
Допустимая нагрузка на стол	1000 кг
Т-образные пазы, количество	5 шт.
Т-образные пазы, ширина	18 мм
Т-образные пазы, расстояние	80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1400 мм
Технологический ход, ось Y	700 мм
Технологический ход, ось Z	500 мм

ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (2)	30-390 / 390-2050 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Угол поворота	360°
Расстояние центр шпинделя/стол	50 мм - 550 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	2200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1100 мм/мин

ПОДАЧА

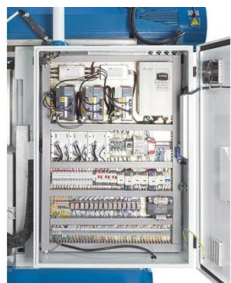
Скорость подачи по оси X	10 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	10 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	5 мм/мин - 500 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	11 кВт
--------------------------------	--------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.6 м x 2.5 м x 2.1 м
Масса	5000 кг



Мощный привод главного шпинделя с зубчатой коробкой передач (Servomill® UWF 12)



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Традиционное фрезерование становится легче, точнее и эффективнее за счёт интегрированной электроники

- станки Servomill - это новое поколение традиционных фрезерных станков
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- стабильная жесткая конструкция с направляющими типа “ласточкин хвост” по оси X и широкими блочными направляющими по осям Y и Z
- большой рабочий стол и технологический ход по всем осям
- все направляющие закалены, отшлифованы и централизованно снабжаются смазкой
- универсальная поворотная фрезерная головка с помощью простого переключения переводится в горизонтальное положение
- бесступенчатое регулирование скорости подачи и быстрого хода с кнопочным блоком синхронизации их с частотой вращения шпинделя
- ШВП с беззазорным натяжением обеспечивает легкий ход и точную подачу
- надежная коробка передач и отшлифованными шестернями

Достоинства Servomill

- Система управления разработана и произведена в Германии
- управление станка позволяет проходить выбранную величину подачи по всем осям
- ШВП с предварительным беззазорным натяжением
- серводвигатели по всем осям, бесступенчатое регулирование скорости подачи, быстрый ход и регулирование частоты вращения
- электронный индикатор нагрузки шпинделя
- электронные маховички по всем осям
- джойстиковый переключатель подачи по осям X, Y и Z
- интегрированное УЦИ со стеклянными линейками

Ваши преимущества:

- простота: интуитивное управление с наглядно расположенными элементами управления и легко понятными функциями
- бесступенчато регулируемая автоматическая подача по всем осям
- все оси оснащены электронным кнопочным управлением установок конечных упоров, для каждой оси возможно сохранение в памяти по 3 позиции упоров
- точность: управление с помощью электронных маховичков - ход по осям производится посредством высококачественных сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надежность: привода, шпиндели и измерительная система надежно изолированы от загрязнений и почти не требуют техобслуживания
- электронные компоненты - производства германия
- допустимая нагрузка: комплектация высококачественными блоками приводов, рассчитанными на работу в режиме непрерывного производства
- техобслуживание: элементы привода не нуждаются в регулярном техобслуживании
- Современный механизм подачи:
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надёжная, не требующая ухода крупносерийная техника
- высокая скорость ускоренного хода сокращает вспомогательное время
- Привод с ШВП во всех осях:
- сокращение ослабления (back lash) отражается на значительном повышении точности
- значительное уменьшение трения, без движения рывками, уменьшение нагрева — незначительный износ
- Электронные маховички:
- микрометрическое управление электронными маховичками, на уровне осознания и позиционирования, такое же, как и у обычных станков, однако с более лёгким ходом и повышенной точностью
- Управление джойстиком:
- высокое удобство управления при подаче по осям
- простота использования при разработке последовательности операций
- Неподвижные упоры, управляемые электроникой:
- на каждой оси нажатием кнопки могут быть установлены 3 x 2 позиции конечных упоров — данные выключатели группируются переключателя подачи и управляются интуитивно

- при координатном растачивании или фрезеровании карманов достигается высокая стабильность повторяемости и может быть выставлено значительно больше позиций, чем на обычных станках
- Электронный индикатор нагрузки шпинделя:
- помогает оператору эффективно использовать производительность станка и инструментов
- надёжный индикатор, позволяющий избежать повреждений, вызванных перегрузкой

X.pos Plus - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту

- ввод данных координат
- расчет диаметра образца отверстия
- функция виброфильтра
- перевод мм/дюйм
- 8-ми языковая навигация дисплея
- калькулятор
- дисплей с высоким разрешением и четким изображением
- высокая безопасность соответствует условиям производства благодаря „state of the art“- электронике, а также прочному и полностью изолированному корпусу
- особое внимание при разработке уделялось подбору электронных компонентов, не восприимчивых к внешним воздействиям и с низким температурным режимом
- отображение цветов фона и текста могут быть изменены в соответствии с пожеланиями оператора
- очень прочная и удобная в использовании мембранная клавиатура
- оснащено переключателем от радиуса к диаметру
- По данному принципу осуществляется и резервное копирование данных
- графическая поддержка благодаря отображению показателя остатка пути и чертежа
- возможна линейная и не линейная коррекция длины
- легкий монтаж и простое подключение к электросети, практически не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 цанговый патрон с зажимн. цангами (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм)
 электронные маховички
 LED лампа
 централизованная система смазки
 СОЖ
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации