



REF. INV. : 301290

La Servomill UWF versátil con tecnología de alimentación servoconvencional y cabezal de corte giratorio en dos niveles es el modelo principal de la serie de máquina de fresado universal. Esta serie tiene un área de trabajo extra grande y accionamientos del husillo principales más potentes. Topes electrónicos, volantes electrónicos y las funciones de fresado adicionales le dan al Servomill muchas de las ventajas de la tecnología de producción de la serie CNC incluso sin programación. Estas máquinas se usan principalmente en la elaboración, fabricación y capacitación de herramientas.

- Área de trabajo grande
- Tecnología de alimentación servoconvencional
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Ruedas manuales electrónicas
- Cabezal de corte universal con 2 ejes giratorios
- Velocidad del husillo infinitamente variable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1235 mm x 460 mm
Capacidad de carga de la mesa	800 kg
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras, ancho	18 mm
Ranuras en T, separación	80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	900 mm
Recorrido del eje Y	650 mm
Recorrido del eje Z	450 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Distancia del husillo del centro a la mesa	30 mm - 480 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1100 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	5 mm/min - 640 mm/min

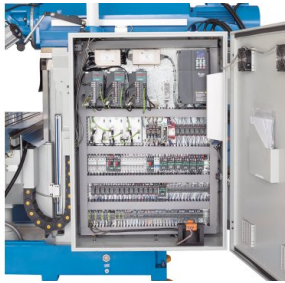
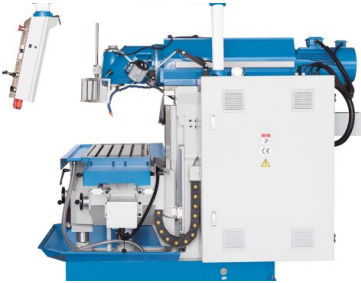
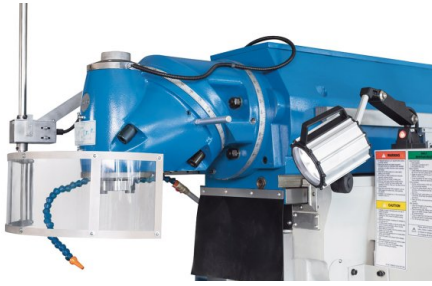
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje X	3.6 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje Y	3.6 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje Z	5.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.13 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2 m x 2.5 m x 2 m
Peso	4000 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



Las piezas electrónicas integradas permiten un fresado convencional más fácil, más preciso y más eficiente

- La máquina Servomill representa una generación nueva de máquinas de fresado convencionales
- Todos los modelos Servomill tienen un diseño fácil de usar, una precisión significativamente más alta y una mayor productividad
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- El bastidor de la máquina de la serie Servomill UWF tiene una construcción muy resistente y torsionalmente rígida con un diseño de rodilla y columna
- Un área de preparación grande y recorridos largos dan como resultado un área de trabajo grande a pesar de las dimensiones generales compactas
- La consola se apoya en un sistema de guía adicional para mayor capacidad de carga de la mesa
- La mesa de trabajo se mueve en el eje X en una guía de cola de milano de gran dimensión, que tiene excelentes propiedades de amortiguación y se puede ajustar con mucha precisión
- Las vías de caja tienen bases de apoyo amplias para mayor capacidad de carga y estabilidad máxima de la dimensión a la vez que guían la consola y la viga superior
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y lubricadas a través de un sistema central de lubricación
- El accionamiento completo está integrado en la viga superior pesada que posiciona el cabezal de corte
- Este diseño asegura una transmisión eficiente de la energía con una operación con vibración baja y silenciosa y un recorrido del eje Y muy largo
- Otro aspecto destacado de esta serie es el cabezal de corte universal que gira en 2 ejes
- El husillo del cortador se puede mover a prácticamente cualquier ángulo espacial y mover rápidamente al plano horizontal
- Los robustos engranajes de 2 pasos están endurecidos y rectificadas y tienen un rango de velocidad infinitamente variable, gran capacidad de carga y un funcionamiento silencioso
- Los servomotores potentes permiten velocidades de alimentación infinitamente variables y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- Los tornillos de bolas precargados en todos los ejes aseguran un posicionamiento preciso, sin sacudidas ni desajustes con un desgaste mínimo para una larga vida útil de la herramienta
- El equipo estándar de las máquinas incluye amplios accesorios, inclusive un sistema de enfriamiento potente, lámparas de trabajo LED y una amplia selección de herramientas de funcionamiento

Servomill – Características destacadas

- Piezas electrónicas desarrolladas y fabricadas en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio
- La alimentación se puede sincronizar con la velocidad del husillo
- Los servomotores potentes permiten velocidades de alimentación infinitamente variables y alimentaciones rápidas en todos los ejes

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Con velocidad de hasta 5000 mm/min
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera

- calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación
- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:
- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 toques límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales
- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

Indicador de posición X.pos 3.2

- La nueva generación de pantallas es más potente, robusta y confiable
- Para obtener más información, consulte los manuales incluidos con el equipo estándar

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

panel de control con X.Pos 3.2 y funciones ampliadas
 tornillos de bolas precargados y servoaccionamientos directos en todos los ejes
 alimentación automática con interruptor de límite eléctrico en todos los ejes
 ruedas manuales electrónicas
 accesorios para fresado
 lubricación central automática
 intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
 cubierta protectora de altura ajustable
 sistema de enfriamiento
 luces LED de trabajo
 herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario