



Арт. : 301291

Многогранная серия станков Servomill UWF с традиционной технологией сервоприводной подачи и универсальной фрезерной головкой, регулируемой в двух плоскостях — это топовая линейка универсальных фрезерных станков в нашем ассортименте. Эта серия отличается особенно большой рабочей зоной и самым мощным приводом главного шпинделя. Благодаря электронным упорам, электронным маховикам и дополнительным функциям фрезерования Servomill делает преимущества технологий ЧПУ для крупносерийного производства доступными даже без программирования. Основное применение этих станков — изготовление инструментов и механизмов, а также обучение.

- Большая рабочая зона
- Традиционная сервоприводная технология подачи
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Электронные маховики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1600 мм x 500 мм
Допустимая нагрузка на стол	1800 кг
Т-образные пазы, количество	5 шт.
Т-образные пазы, ширина	18 мм
Т-образные пазы, расстояние	80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1200 мм
Технологический ход, ось Y	700 мм
Технологический ход, ось Z	500 мм

ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (2)	30-390 / 390-2050 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Угол поворота	360°
Расстояние центр шпинделя/стол	50 мм - 550 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	2200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1100 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	10 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	10 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	5 мм/мин - 500 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	11 кВт
Мощность двигателя привода, ось X	3.6 кВт
Мощность двигателя привода, ось Y	3.6 кВт
Мощность двигателя привода, ось Z	5.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.13 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.7 м x 2.3 м x 2.2 м
Масса	4200 кг

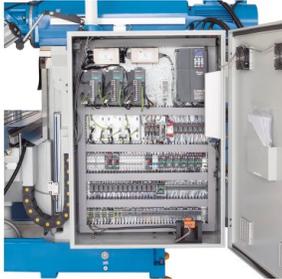
СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Универсальную фрезерную головку можно установить под любым углом



Большая рабочая зона и высокая грузоподъемность стола



Высококачественные компоненты гарантируют надежную работу



Система автоматической централизованной смазки сокращает потребность в техническом обслуживании



Число оборотов плавно регулируется в большом диапазоне

Встроенная электроника упрощает процесс традиционного фрезерования, одновременно делая его точнее и эффективнее

- Станки Servomill представляют новое поколение традиционных фрезерных станков
- Все станки Servomill привлекают такими преимуществами, как простота управления и существенное увеличение точности и производительности
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- Станина машин серии Servomill UWF имеет особенно устойчивую и жесткую консольную конструкцию
- Несмотря на компактные размеры, они имеют большую рабочую зону благодаря большой зажимной поверхности и большой длине перемещений по осям
- Дополнительная система направляющих, которые поддерживают консоль, позволила добиться высокой грузоподъемности стола
- Рабочий стол перемещается по оси X в большой направляющей типа “ласточкин хвост”, отличительные особенности которой — великолепное демпфирование и высокая точность регулировки
- Плоские направляющие обладают высокой упругостью благодаря широкой контактной поверхности, имеют высокую несущую способность и направляют консоль и поперечину с максимальным сохранением стабильности формы
- Все направляющие закалены и отшлифованы, а система автоматической централизованной смазки надежно обеспечивает их необходимой смазкой
- Тяжелая поперечина, внутри которой расположен весь приводной механизм, точно позиционирует фрезерную головку
- Такая конструкция, позволившая значительно увеличить путь перемещения по оси Y, обеспечивает эффективную передачу мощности, тихую работу и низкий уровень вибрации.
- Еще одна особенность серии — универсальная фрезерная головка с 2 поворотными осями
- Эта головка позволяет направить фрезерный шпиндель практически под любым углом, а также повернуть в горизонтальное положение всего за несколько простых операций
- Прочный двухступенчатый редуктор с закаленными отшлифованными шестернями обеспечивает широкий диапазон бесступенчатой регулировки числа оборотов, способность выдерживать большие нагрузки и плавный ход
- Мощные сервомоторы обеспечивают бесступенчатую регулировку скорости подачи и ускоренный ход по всем осям
- Преднагруженные шарико-винтовые пары на всех осях гарантируют точное и плавное позиционирование без люфта, низкий износ и долгий срок службы
- Богатая стандартная комплектация станков включает высокопроизводительную систему жидкостного охлаждения, светодиодное рабочее освещение и большой набор инструментов для обслуживания

Достоинства Servomill

- Электронные компоненты разработаны и изготовлены в Германии
- управление станка позволяет проходить выбранную величину подачи по всем осям
- ШВП с предварительным беззаворным натяжением
- серводвигатели по всем осям, бесступенчатое регулирование скорости подачи, быстрый ход и регулирование частоты вращения
- электронный индикатор нагрузки шпинделя
- электронные маховички по всем осям
- джойстиковый переключатель подачи по осям X, Y и Z
- интегрированное УЦИ со стеклянными линейками
- Возможна синхронизация подачи с числом оборотов шпинделя
- Мощные сервомоторы обеспечивают бесступенчатую регулировку скорости подачи и ускоренный ход по всем осям

Ваши преимущества:

- простота: интуитивное управление с наглядно расположенными элементами управления и легко понятными функциями
- бесступенчато регулируемая автоматическая подача по всем осям
- макс. ускоренный ход 5000 мм/мин
- все оси оснащены электронным кнопочным управлением установки конечных упоров, для каждой оси возможно сохранение в памяти по 3 позиции упоров
- точность: управление с помощью электронных маховичков - ход по осям производится посредством высококачественных сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ

- надежность: привода, шпиндели и измерительная система надежно изолированы от загрязнений и почти не требуют техобслуживания
- электронные компоненты - производства германия
- допустимая нагрузка: комплектация высококачественными блоками приводов, рассчитанными на работу в режиме непрерывного производства
- техобслуживание: элементы привода не нуждаются в регулярном техобслуживании
- Современный механизм подачи:
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надёжная, не требующая ухода крупносерийная техника
- высокая скорость ускоренного хода сокращает вспомогательное время
- Привод с ШВП во всех осях:
- сокращение ослабления (back lash) отражается на значительном повышении точности
- значительное уменьшение трения, без движения рывками, уменьшение нагрева — незначительный износ
- Электронные маховички:
- микрометрическое управление электронными маховичками, на уровне осознания и позиционирования, такое же, как и у обычных станков, однако с более лёгким ходом и повышенной точностью
- Управление джойстиком:
- высокое удобство управления при подаче по осям
- простота использования при разработке последовательности операций
- Неподвижные упоры, управляемые электроникой:
- на каждой оси нажатием кнопки могут быть установлены 3 x 2 позиции конечных упоров — данные выключатели группируются переключателя подачи и управляются интуитивно
- при координатном растачивании или фрезеровании карманов достигается высокая стабильность повторяемости и может быть выставлено значительно больше позиций, чем на обычных станках
- Электронный индикатор нагрузки шпинделя:
- помогает оператору эффективно использовать производительность станка и инструментов
- надёжный индикатор, позволяющий избежать повреждений, вызванных перегрузкой

Индикатор положения X.Pos 3.2

- Устройство индикации новейшего поколения: более мощное, более прочное, более надежное
- Дополнительную информацию см. в описании стандартной комплектации

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с цифровой индикацией положения X.Pos 3.2 и расширенными функциями
 шарико-винтовые передачи и прямые сервоприводы на всех осях
 автоматическая подача с электрическими концевыми выключателями на всех осях
 электронные маховики
 принадлежности для фрезерования
 система автоматической централизованной смазки
 теплообменник для электрошкафа
 защитный кожух, регулируемый по высоте
 система подачи средства охлаждения
 рабочее освещение на светодиодах
 вспомогательный инструмент
 руководство по эксплуатации