



COD PROD. : 301292

Seria versatilă Servomill UWF cu tehnică de avans servo-convențională și capul de frezare universal pivotant pe două niveluri este modelul de vârf al mașinilor universale de frezare din portofoliul nostru. Seria are un domeniu de lucru deosebit de mare și cea mai puternică angrenare a arborelui principal. Cu opritoare electronice, roți manuale electronice și funcții de frezare suplimentare, Servomill permite ca avantajele tehnologiei CNC la scară largă să fie accesibile fără programare. Mașinile sunt utilizate în principal în construcția de scule, producție și școlarizare.

- Domeniu mare de lucru
- Tehnică de avans servo-convențională
- Arbori de precizie cu bilă pe toate axele
- Roți manuale electronice
- Cap de frezare universal cu 2 axe de pivotare
- Turație arbore reglabilă fără trepte

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	2000 mm x 500 mm
Incarcarea pe masa	1800 kg
Canale T , numarul	5 Nr
Canale T , latimea	18 mm
Canale T , distanta	80 mm

CURSE

Cursa axa X	1400 mm
Cursa axa Y	700 mm
Cursa axa Z	500 mm

CAP DE FREZARE

Interval de turatii (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Sistem prindere scule	SK 50 DIN 2080
Ungghi de rabatare	360°
Distanta dintre centrul axei- masa	50 mm - 550 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2200 mm/min
Avans rapid axa Y	2200 mm/min
Avans rapid axa Z	1100 mm/min

AVANSURI

Avans de lucru axa X	10 mm/min - 1000 mm/min
Avans de lucru axa X	10 mm/min - 1000 mm/min
Avans de lucru axa Z	5 mm/min - 500 mm/min

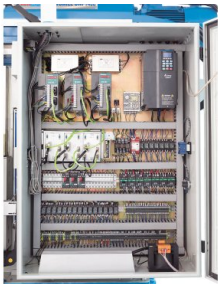
PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	11 kW
Puterea motorului de avans axa-X	3.6 kW
Puterea motorului de avans axa-Y	3.6 kW
Puterea motorului de avans axa-Z	5.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.13 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxlxI)	3.25 m x 2.5 m x 2.2 m
Greutatea	4500 kg

DETALII PRODUS



Frezare convențională mai simplă, mai precisă și mai eficientă, datorită electronicii integrate

- Mașinile Servomill reprezintă o nouă generație de mașini de frezare convenționale
- Toate seriile Servomill impresionează prin operarea simplă, precizia crescută în mod semnificativ și productivitatea sporită
- Fiabilitatea, și durata mare de viață a componentelor utilizate, reduc semnificativ costurile de întreținere și oferă o mai mare stabilitate în procesul de producție
- Cadrul mașinii din seria Servomill UWF se remarcă printr-o construcție în consolă stabilă și rezistentă la torsiune
- O suprafață de prindere mare și cursele lungi au ca rezultat un domeniu de lucru mare, în ciuda dimensiunilor compacte
- În plus, consola este susținută de un sistem de ghidaj suplimentar, prin care se poate realiza o capacitate portantă mai mare a mesei
- Masa de lucru se deplasează pe axa X într-un ghidaj coadă de rândunică de dimensiuni mari, care are proprietăți excelente de amortizare și, în plus, poate fi reglat foarte precis
- Datorită suprafeței largi de așezare, ghidajele plate sunt foarte rezistente și ghidează consola și grinda superioară cu o stabilitate dimensională și o capacitate portantă maxime
- Toate ghidajele sunt călite și șlefuite și sunt alimentate fiabil cu lubrifianți prin intermediul unui sistem central de lubrifiere automat
- O grindă superioară mai grea poziționează capul de frezare și găzduiește propulsia completă
- Această construcție asigură o transmisie eficientă a puterii, cu o funcționare silențioasă, cu vibrații reduse cu o cursă de deplasare deosebit de lungă pe axa Y
- Un alt punct forte al seriei este capul de frezare, care este executat ca un cap de frezare universal cu 2 axe de pivotare
- Acest lucru permite ca axul de frezare să fie poziționat în aproape orice axă spațială sau să fie pivotat în poziție orizontală în doar câțiva pași
- Transmisia robustă cu 2 trepte, cu roți dințate călite și șlefuite oferă o plajă largă de turație, reglabilă fără trepte, durabilitate ridicată și o funcționare silențioasă
- Servomotoarele puternice permit viteze de avans reglabile fără trepte și deplasare rapidă pe toate axele
- Angrenajele cu știft filetat pretensionate pe toate axele garantează o poziționare precisă, lină și cu uzură redusă, fără recul și o durată de viață lungă
- Mașinile sunt dotate standard cu accesorii variate, cum ar fi un sistem de lichid de răcire performant, iluminare de lucru led și scule de control cuprinzătoare

Servomill - Repere

- Electronică dezvoltată și produsă în Germania
- Control al pozițiilor pentru executarea traiectoriilor selectate, pe toate axele
- Rulmenți de ax cu bile, fara joc,
- Servo-motoare pe toate axele, avans reglabil, fara trepte, avans rapid si regulator de turație
- Indicator electronic de incarcare a axului
- Manete electronice pe toate axele
- Deplasarea axelor X, Y si Z cu ajutorul joystick-ului
- Indicator de pozitie integrat ,cu scara de sticla de precizie
- Avansul poate fi sincronizat cu turația arborelui
- Servomotoarele puternice permit viteze de avans reglabile fără trepte și deplasare rapidă pe toate axele

Avantajele Dv.:

- Simplu: deservire intuitiva -elemente de comanda previzibile si functii clare
- Avans automat in toate axele, cu reglare continua
- Avans rapid pana la 5000 mm/min
- Pe fiecare ax exista opritoare care pot fi setate electronic prin apasarea unui buton- se pot memora 3 pozitii de oprire + / - pentru fiecare ax
- Precizie: deservire prin rotile manuale electronice - deplasarea axelor se face prin Servo-angrenaje, care pun in aplicare miscarile roti de mana, cu precizia si dinamica masinilor moderne CNC+C427
- Fiabil: : sistemele de antrenare, axele si sistemele de masurare sunt capsulate sau protejate astfel incat nu necesita intretinere
- Componente electronice - fabricate in Germania
- Solicitare: se folosesc numai componente de antrenare de inalta calitate, pentru o durata mare de functionare
- Fara intretinere angrenajul pentru avans nu necesita operatii de service
- Cea mai moderna tehnica de avans:
- Axele sunt antrenate printr-un sistem de servo motoare, care transforma miscarile rotii

- de mana cu precizia si dinamica masinilor moderne cu CNC
- Tehnologie fiabila, cu servizare redusa
- Vitezele mari de avans rapid, micsoreaza timpii neproductivi
- Suruburi cu bila pe toate axele:
- Erori mai mici de retur (back lash), care se reflecta in precizie semnificativ mai mare
- Frecare redusa, fara efect de alunecare Stick-Slip, generare redusa de caldura - uzura redusa
- Rotile de mana electronice:
- Deservirea cu ajutorul rotilor electronice in intervalul -μ este similara cu cea a masinilor conventionale, dar este mai usoara si de mai mare precizie
- Deservirea cu Joystick:
- Confort mai mare in executarea comenzilor pe axe
- Eficientizarea comenzilor pentru secventele de procesare
- Opritoarele electronice fixe:
- Pe fiecare ax se pot monta 3x2 opritoare electronice, actionate prin apasarea unui comutator - aceste comutatoare sunt usor de deservit, intuitive si sunt grupate in jurul butonului de avans
- La gaurirea in coordonate sau la frezarea buzunarelor exista o mare precizie de repetabilitate si se pot executa mult mai multe pozitii de prelucrare decat la masinile conventionale
- Indicator electronic de sarcina pentru ax:
- Il sprijina pe utilizator la folosirea eficienta a masinii si a capacitatii de prelucrare a sculelor
- Este un indicator fiabil, ajuta la prevenirea daunele cauzate de suprasolicitare

Indicatoare de poziție X.Poz. 3.2

- Cea mai nouă generație de afișaje este mai performantă, mai robustă și mai fiabilă
- Puteți găsi mai multe informații în dotarea de serie

ECHIPAMENT STANDARD

panou de control cu X.Poz 3.2 și funcții extinse
angrenaj cu știft filetat și angrenare directă servo pe toate axele
avans automat cu comutatoare de capăt electrice pe toate axele
roți manuale electronice
accesorii pentru frezare
lubrifiere centrală automată
schimbător de căldură pentru dulap electric
capac de protecție reglabil pe înălțime
instalație pentru agent de răcire
lumini de lucru cu led
sculă de control
Instrucțiuni de operare