



**KAT. Č. : 422338**

## ZVLÁŠTNÍ MODEL

Řada AHK M byla vyvinuta jako moderní, levná NC alternativa k CNC ohraňovacím lisům. Mnoho operátorů je obeznámeno s prací bez programování CNC a tato modelová řada kombinuje osvědčenou techniku s moderními bezpečnostními standardy. Zadní doraz v osách X a R, stejně jako hloubkový doraz ve válcích, lze nastavit přímo nebo lze do NC řízení uložit ohýbací kroky pro automatický provoz prostřednictvím dotykové obrazovky. Tato řada podává přesvědčivý výkon při výrobě obrobků s opakujícími se materiály a konturami.

- Ocelová konstrukce svařovaná bez pnutí
- Horní čelist s torzní hřídelí
- NC řídicí systém s dotykovou obrazovkou HMI
- Zadní doraz s osou X a R
- Horní nástroj evropského stylu

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	30 t
Délka zkosení	1250 mm
Vzdálenost mezi stojany	1010 mm
Vyložení	255 mm
Zdvih	150 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	500 mm
-----------------------	--------

### POSUV

Rychlost ohýbání	10 mm/s
------------------	---------

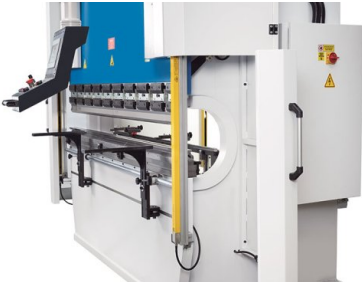
### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3 kW
Výkon motoru X	0.55 kW
Výkon motoru R	0.25 kW

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Hmotnost	1700 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



*Velké vyložení a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbání*



### Rám stroje a horní čelist

- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním pnutím, pevnou ohýbací čelistí a oboustrannými hydraulickými válci
- Velké vyložení a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbací kroky

### Hydraulický systém

- Hydraulická jednotka s nádrží šetří místo a celá konstrukce je výztužná, umístěná nahoře v rámu stroje
- Přesné polohování horní čelisti je zajišťováno torzní hřídelí, jež spojuje výškové dorazy obou válců

### Přední ukládací ramena

- S každý ukládacím ramenem je možné snadno pohybovat, je výškově nastavitelné a stabilní
- Dorazový pásek na ukládací ploše pomáhá při vyrovnávání obrobku

### Ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Manuální rychloupínání upínáku nástroje zkracuje dobu výměny
- Matrice má 4 pevné čelisti ohýbadla pro široké spektrum obrobků

### Bezpečnost a produktivita

- Koncepte bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Světelné celoplošné závory spolehlivě chrání pracovní oblast

### Řízení

- Zadávání a vyvolání všech funkcí probíhá přímo na dotykové obrazovce
- V manuálním provozu mohou být všechny osy polohovány pomocí motoru a nastavené hodnoty se zobrazí na displeji
- V poloautomatickém provozu dochází přímo k najždění na hodnoty zadané obsluhou
- V automatickém provozu jsou naprogramované ohýbací kroky polohovány automaticky
- V paměti může být uloženo 500 datových souborů, kromě toho mohou být programy uloženy na externích discích a pak znovu importovány
- Po vypnutí zobrazení zůstává poloha os zachována
- Kromě USB rozhraní má stroj na obslužném pultu i připojení na síť

### Zadní doraz

- Dobrá stabilita NC řízených zadních dorazů je důležitým faktorem pro vynikající přesnost obrábění
- Lineární vedení a velkoryse dimenzovaná kuličková vřetena jsou bezúdržbová a robustní
- Motorová osa R usnadňuje přesné seřízení výšky dorazu
- Boční polohování dorazových kolíků se provádí na stabilním lineárním vedení s lehkým chodem

**Zpětný měřicí přístroj je standardně vybaven 2 přídavnými dorazovými prsty**

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí systém NC Weintek 7"  
Motorový zadní doraz osy X  
Motorový zadní doraz osy R  
European Style horní nástroj v = 67 mm (segmentovaný)  
European Style spodní nástroj 4V  
Přední nosná ramena (2 kusy)  
Celoplošná světelná závora  
Nožní pedál s nouzovým vypínačem  
Provozní návod