



**NR REF. : 422341**

## MODEL NA ZAMÓWIENIE

Gilotyny hydrauliczne serii KHT H CNC są produkowane w nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową z regulowanym kątem cięcia gwarantuje minimalne skrzywienie przedmiotu obrabianego, a tym samym zmniejsza liczbę poprawek. Sterowanie odbywa się na ekranie dotykowym. Optymalna szczelina, kąt i długość cięcia są ustawiane automatycznie. Wysokiej jakości tylny ogranicznik jest wytrzymały i precyzyjny, a standardowe noże nadają się do cięcia stali nierdzewnej. Dodatkowe akcesoria poszerzają zakres zastosowania nożyc gilotynowych.

- Sterownik Cybelec Touch 8
- Sterowany zderzak tylny z wrzecionem obrotowym kulowy
- Sterowana regulacja szczeliny cięcia
- Sterowana regulacja cięcia
- Noże przystosowane również do stali szlachetnej

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Długość robocza         | 3080 mm                   |
| Występ                  | 150 mm                    |
| Kąt cięcia              | 0.3 ° - 2 °               |
| Ilość udeżeń na minutę  | 17 H/min                  |
| Dociskanie              | 16 szt.                   |
| Wydażność dociskania    | 20 t                      |
| Wymiary stołu roboczego | 3340 mm x 520 mm x 875 mm |

### NAPĘD

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Moc, napęd główny                  | 22 kW |
| Pojemność zbiornika hydraulicznego | 350 l |

### WYMIARY I WAGA

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 3.92 m x 2.2 m x 2.13 m |
| Waga  | 9300 kg                 |

### OGRANICZNIK TYLNY

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Tylni zdeżak           | 1000 mm     |
| Prędkość posuwu osi -X | 6000 mm/min |

### PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Ilość ramion pomocniczych | 3 szt. |
| Długość ramion wysięgnika | 900 mm |

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

|  |       |
|--|-------|
| Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup> | 10 mm |
| Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup> | 6 mm  |



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

**Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania**

### Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

### Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

### System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2  $\mu\text{m}$  i gwarantują długie okresy trwałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności naciskują arkusz blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

### Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

### Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

### Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

### Maszyna w magazynie, wyposażona w popularną opcję:

- Urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy umożliwia precyzyjne cięcie cienkich arkuszy poprzez podpieranie arkusza o tylny ogranicznik podczas jego ustawiania

## STEROWANIE

### Sterownik Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G to wydajne uzupełnienie do wysokiej jakości nożyc gilotynowych
- Tak jak wszystkie produkty CybTouch, również i ten został zaprojektowany w sposób umożliwiający każdemu natychmiastowe rozpoczęcie pracy
- Intuicyjny HMI, wyświetlający tylko wymagane informacje, wspomaga wysoki poziom automatyzacji i dzięki temu jest łatwy w obsłudze

#### Prosta obsługa

- Kontrastowy ekran dotykowy z żywymi kolorami
- Proste strony, duże przyciski, przejrzysty wyświetlacz ze wszystkimi informacjami potrzebnymi operatorowi
- Intuicyjny i łatwy w obsłudze interfejs
- Szybka konfiguracja maszyny na stronie EasyCut
- Pomoc kontekstowa i wyskakujące okno ostrzegawcze

#### Lepsze cięcie

- Automatyczne obliczanie według specyfikacji materiałowych:
- Automatyczna szczelina cięcia
- Automatyczny kąt cięcia
- Automatyczna długość cięcia
- Automatyczna korekta ogranicznika tylnego
- Automatyczne cofanie
- Zarządzanie przeciwko przekręcaniu
- 2-/3-pozycyjna nakładka arkuszy blachy
- Zarządzanie ciśnieniem utrzymania
- Zarządzanie ciśnieniem systemowym
- Pozycja arkusza blachy przestawiona, umożliwiającą cięcie go również na środku

#### Silnie

- Duże kolejności cięcia i programy można zapisywać
- Łatwa komunikacja przez połączenie bezprzewodowe z laptopem
- Ponad 10 dostępnych języków

#### Tryb ECO

- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić
- Jest on elastyczny i można go indywidualnie dostosować, nie zakłócając przy tym normalnego przebiegu pracy. Jeśli jednak zostanie on przerwany na dłuższy czas, pompa hydrauliczna wyłączy się automatycznie
- Następnie za pomocą przycisku funkcyjnego na ekranie wprowadzania można ponownie uruchomić urządzenie

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Cybelec Touch 8 G  
 Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC  
 Nastawa długości cięcia ze sterowaniem CNC  
 Nastawa kąta skrawania ze sterowaniem CNC  
 sterowany ogranicznik tylny  
 Stół odkładczy materiału z kółkami kulowymi  
 Zarys wskaźnika linii cięcia  
 Ogranicznik poprzeczny  
 Ramiona wysięgnika  
 System bezpieczeństwa do ogranicznika tylnego obszaru roboczego  
 Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym  
 Nóż do blach ze stali szlachetnej  
 Instrukcja obsługi  
 Ochrona palców  
 funkcja oszczędzania energii w trybie ECO