



KAT. Č. : 422341 ZVLÁŠTNÍ MODEL

Tabulové nůžky řady KHT H CNC se vyrábějí v nejmodernějším výrobním závodě. Konstrukce s řezací lištou, která je kulisově vedená a nastavitelná v úhlu řezu, zaručuje minimální kroucení obrobku, a tím omezuje nutnost dodatečného opracování. Řízení se ovládá na dotykovém displeji. Řezná mezera, řezný úhel a délka řezu se automaticky optimálně nastavují. Vysoce kvalitní zadní doraz je robustní a přesný a standardní nože jsou vhodné pro nerezovou ocel. Další příslušenství rozšiřuje oblast využití tabulových nůžek.

- Ovládání Cybelec Touch 8
- Řízený zadní doraz s vřetenou s valivým uložením
- Řízené nastavení řezné mezery
- Řízené nastavení úhlu řezu
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	3080 mm
Vyložení	150 mm
Úhel řezu	0.3 ° - 2 °
Zdvihů za minutu	17 H/min
Přidržovač	16 ks
Síla přidržovače	20 t
Rozměr pracovního stolu	3340 mm x 520 mm x 875 mm

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	1000 mm
Rychlost posuvu - osa X	6000 mm/min

PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

Počet základacích ramen	3 ks
Délka odkládacích ramen	900 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	10 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ²	6 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	22 kW
Objem nádrže hydrauliky	350 I

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.92 m x 2.2 m x 2.13 m
Hmotnost	9300 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámu se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řezy a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysušecím zařízení

Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 μm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvláště robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

Skladový stroj vybavený oblíbeným volitelným vybavením:

- Držák plechu umožňuje přesné řezání tenkých plechů tím, že plech při polohování opírá o zadní doraz

ŘÍZENÍ

Ovládání Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G je výkonným doplňkem pro kvalitní tabulové nůžky
- Jako všechny výrobky CybTouch byl i tento koncipován tak, aby s ním každý uměl hned pracovat
- Intuitivní HMI, které zobrazuje pouze potřebné informace, podporuje vysoký stupeň automatizace a je přitom velmi jednoduché na ovládání

Jednoduchá obsluha

- Kontrastní dotykový displej s živými barvami
- Jednoduché stránky, velká tlačítka, přehledné zobrazení se všemi informacemi, které obsluha potřebuje
- Intuitivní a uživatelsky příjemný povrch
- Rychlé seřizování stroje pomocí stránky EasyCut
- Kontextová nápověda a varovné vyskakovací upozornění

Lepší řezání

- Automatická kalkulace podle specifikací materiálu:
- Automatická řezná mezera
- Automatický řezný úhel
- Automatická délka řezu
- Automatická korekce zadního dorazu
- Automatický zpětný pohyb
- Anti-Twist-Management
- 2/3 polohy odkládacích ramen pro tabule plechu
- Řízení omezování tlaku
- Řízení systémového tlaku
- Pozice tabule plechu přesazená, takže může být řezaná i uprostřed

Výkonný

- Posloupnosti řezu a programy lze uložit
- Jednoduchá komunikace prostřednictvím bezdrátového spojení s notebookem
- K dispozici přes 10 jazyků

Režim ECO

- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat
- Ten je flexibilní a individuálně přizpůsobitelný a nenarušuje běžný pracovní postup. Pokud však dojde k jeho přerušení na delší dobu, hydraulické čerpadlo se automaticky vypne
- Opětovné spuštění lze pak provést jednoduše a přímo pomocí funkčního tlačítka na vstupní obrazovce

STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládání Cybelec Touch 8 G
 CNC řízené nastavení řezné mezery
 CNC řízené nastavení řezné délky
 CNC řízené nastavení úhlu řezu
 řízený zadní doraz
 Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením
 Silueta indikace linie řezu
 Postranní doraz
 Ukládací ramena
 Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy
 Nožní pedál s nouzovým vypínačem
 Nůž pro nerezové plechy
 Provozní návod
 Ochrana prstů
 funkce úspory energie režimu ECO