



COD PROD. : 422341

MODEL SPECIAL

Ghilotina din seria KHT H CNC sunt produse într-o instalație de producție de ultimă generație. Construcția cu o grindă cuțit cu ghidaj cu culise și cu unghi de tăiere reglabil garantează o filetare minimă a piesei prelucrate și astfel reduce procesarea ulterioară. Operarea unității de comandă este acționată prin intermediul ecranului tactil. Fanta de tăiere, unghiul de tăiere și lungimea de tăiere sunt poziționate automat în mod optim. Opritorul spate de înaltă calitate este robust și precis, iar cuțitele standard sunt adecvate pentru oțel inoxidabil. Accesoriile suplimentare extind domeniul de utilizare a ghilotinei.

- Unitate de comandă Cybelec Touch 8
- Opritor spate controlat cu arbore de precizie cu bilă
- Configurare a fantei de tăiere cu comandă
- Ajustare unghi de tăiere cu comandă
- Cuțitul este adecvat și pentru oțel

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	3080 mm
Deschiderea	150 mm
Unghi de taiere	0.3 ° - 2 °
Numarul de ridicari pe minut	17 H/min
Numarul verinilor	16 Nr
Puterea suportului inferior	20 t
Dimensiunile mesei de lucru	3340 mm x 520 mm x 875 mm

OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	6000 mm/min

BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	3 Nr
Lungimea brațelor de suport	900 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm ²	10 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ²	6 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	22 kW
Volumul rezervorului hidraulic	350 l

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	3.92 m x 2.2 m x 2.13 m
Greutatea	9300 kg



DETALII PRODUS

Acest tip de ghilotina hidraulica dotata cu sistem de comanda numerica pentru opritorul spate, fanta si unghiul de taiere, combina calitatea si fiabilitatea cu un design user friendly

Batiul masinii

- Cadrul rigid si stabil al masinii este realizat dintr-o constructie sudata foarte precis si detensionata
- Cadrul masinii este prelucrat pe un centru de frezare in 5 axe de ultima generatie, cu o singura prindere pentru a asigura mai multa precizie si o durata de viata mai mare.
- Toate componentele expuse tensiunilor sunt proiectate si construite cu multa atentie, cu raze mari, pentru prevenirea fisurarii
- Masa este dotata cu un cutit inferior si o bara de debitare si este proiectata pentru un minim de torsiune si o distributie a sarcinii de incarcare cat mai optima
- Pentru o protectie de durată, toate componentele masinii sunt acoperite intr-o instalatie de vopsire si uscare cu doua straturi de vopsea fiecare cu o grosime de minim 60 microni

Suport material

- Masa de lucru mare este dotata cu bile si opritor unghiular lateral pentru o manipulare usoara si alinierea corecta a tablei
- Bratele de suport sunt lungi si robuste ceea ce asigura o manipulare usoara a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Pistoanele șlefuite ale ambilor cilindri hidraulici au o calitate a suprafeței de 2 μm ceea ce garanteaza o durata de viata mai lunga
- Corpurile cilindrilor sunt forjate din material rezistent SAE 1040
- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toata durata debitarii

Opritor spate și unitate de comandă

- Lungimea, grosimea si rezistenta tablei pot fi setate cu usurinta de operator in comanda numerica a masinii si determina automat unghiul si lungimea de debitare
- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la conditii dificile de lucru
- Ghidajele lineare si rulmentii cu bila sunt montate intr-o carcasa de protectie

Dotare

- Componentele electrice provenite de la producatori renumiti garanteaza fiabilitatea dar si disponibilitatea
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Operarea utilajului se realizeaza cu ajutorul unei pedale mobile de picior dotata cu buton de urgenta
- Cuțitul superior dispune de 2 tășuri, iar cuțitul inferior de patru
- Prietenoase cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat

Siguranță

- Normele de siguranta se bazeaza pe cele mai recente reglementari- CE
- Sistemul de siguranta luminos montat in spatele masinii asigura protectia zonei de lucru

Utilaj pe stoc echipat cu opțiunea populară:

- Dispozitivul de susținere a foii permite tăierea precisă a foilor subțiri prin sprijinirea tablei de opritorul din spate la poziționare

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G este o completare performată pentru ghilotinele de calitate superioară
- La fel ca toate produsele CybTouch, a fost conceput astfel încât oricine să îl poată folosi imediat
- HMI (interfața aparat - om) intuitivă, care afișează doar informațiile necesare, suportă un grad ridicat de automatizare și este simultan foarte ușor de operat

Deservire usoara

- Ecran tactil contrastant cu culori vii
- Pagini simple, taste mari, afișaj clar cu toate informațiile de care are nevoie un utilizator
- Interfață intuitivă și ușor de utilizat
- Configurarea rapidă a mașinii cu pagina EasyCut
- Ajutor contextual și Popup de avertizare

Tăiere mai bună

- Calcul automat în funcție de specificațiile materialului:
- Fantă de tăiere automată
- Unghi de tăiere automat
- Lungime de tăiere automată
- Corecție automată opritor spate
- Retractable automată
- Management anti rotire
- Suport din tablă cu 2/3 poziții
- Controlul presiunii hold-down
- Managementul sistemului de presiune
- Deplasarea tablei, astfel încât să poată fi tăiată și în mijloc

Puternic

- Pot fi salvate secvențe mari de tăiere și programe
- Comunicare simplă prin conectarea fără fir la un laptop
- Peste 10 de limbi disponibile

Mod ECO

- Prietenoase cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat
- Acesta este flexibil și adaptabil individual și nu afectează procesul de lucru normal. Dacă acesta este însă întrerupt pentru un timp mai lung, pompa hidraulică se oprește automat
- Repornirea se poate realiza simplu și direct prin intermediul unei taste funcționale de la ecranul de introducere date

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G
 Setarea distanței dintre cutite cu comanda CNC
 Setarea lungimii de debitare cu comanda CNC
 Setarea unghiului de tăiere cu comanda CNC
 opritor spate controlat
 Masă de suport material cu rulmenți cu bilă
 Afișare siluetă linie de tăiere
 Opritor lateral
 Brațe de suport
 Sistem de siguranță pentru domeniu de lucru opritor spate
 Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
 Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
 Instrucțiuni de operare
 Protecție pentru degete
 funcție de economisire energie mod ECO