



АРТ. : 422341

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Гильотинные ножницы серии КНТ Н CNC производятся на заводе, оснащенном в соответствии с самыми современными технологиями. Конструкция с ножевой траверсой, которая направляется кулисой и имеет регулируемый угол реза, гарантирует минимальные деформации в заготовке и, таким образом, снижает необходимость доработки детали. Управление осуществляется с помощью сенсорного экрана. Зазор реза, угол реза и длина реза автоматически оптимально позиционируются.

Высококачественный задний упор надежен и точен, а стандартные ножи подходят для обработки специальных сталей. Дополнительные комплектующие расширяют область применения гильотинных ножниц.

- Система управления Cybelec Touch 8
- Управляемый задний упор с ШВП
- Управляемая регулировка зазора резания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	3080 мм
Вылет	150 мм
Угол реза	0.3 ° - 2 °
Число подач за минуту	17 ход/мин
Прижим	16 шт.
Усилие прижима	20 т
Габариты рабочего стола	3340 мм x 520 мм x 875 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Объем ёмкости гидравл. блока	350 л

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.92 м x 2.2 м x 2.13 м
Масса	9300 кг

ЗАДНИЙ УПОР

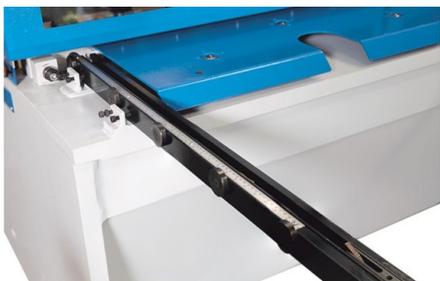
Задний упор	1000 мм
Скорость подачи по оси X	6000 мм/мин

ПЕРЕДНИЕ ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Количество опорных кронштейнов	3 шт.
Длина опорных кронштейнов	900 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	10 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	6 мм



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Гидравлические гильотинные ножницы с направляющими и регулированием заднего упора, ширины и угла резания с помощью ЧПУ; отличаются качеством, надежностью и простотой использования

Станок

- чрезвычайно прочная и тяжелая рама станка изготовлена с соблюдением очень строгих допусков
- фрезерование рамы машины осуществляется на современных 5-осевых фрезерных станках за один проход — повышенная точность и срок эксплуатации
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются с использованием ноу-хау, что позволяет предотвращать возникновение трещин в течение долгого времени
- стол с нижним зажимом и траверсой для ножа спроектирован так, что позволяет минимизировать перекосы и добиться оптимального распределения нагрузки
- для обеспечения долгосрочной защиты каждый станок покрывается двумя слоями лака, с использованием современной окрасочно-сушильной камеры, толщиной не менее 60 микрон

Опора для заготовки

- большой рабочий стол с шариковыми роликами и стабильным боковым угловым упором обеспечивают простоту работы и надежную фиксацию стального листа
- длинные и надежные опорные кронштейны обеспечивают стабильное крепление больших листов

Гидравлическая система

- полированные поршни обоих гидравлических цилиндров имеют качество поверхности 2 мкм и гарантируют высокую стойкость высококачественных уплотняющих прокладок
- блоки цилиндров производятся из высокопрочного ковального материала SAE 1040
- гидравлическая система надежна, удобна и не требует значительных затрат на обслуживание
- настраиваемые гидравлические прижимы, обеспечивающие рабочее усилие, фиксируют листовой металл в процессе резания близко к линии резки

Задний упор и система управления

- длину, толщину и прочность листа оператор может легко сохранить в ЧПУ станка, при этом ширина, угол и длина резания устанавливаются автоматически
- система заднего упора характеризуется особой прочностью, обеспечивающей возможность ее эксплуатации даже в сложных условиях производства
- привод с шариковой винтовой парой и линейные направляющие защищены

Оснащение

- электрические компоненты известных производителей гарантируют надежность и высокую стабильность
- верхние и нижние ножи предназначены для резки и нержавеющей стали
- управление станком осуществляется с помощью педали с аварийным выключателем
- Верхний нож оснащен двумя лезвиями, нижний — четырьмя
- Легкая активация экорежима гильотинных ножниц серии KHT CNC для экономии электроэнергии

Безопасность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- система безопасности со световым барьером защищает рабочую зону

Станок со склада, оснащенный популярной опцией:

- Устройство крепления стального листа обеспечивает точную резку тонких листов, при которой лист при позиционировании подводится к заднему упору

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

система управления Cybelec Touch 8 G

- SubTouch 8 G — мощное расширение для высококачественной резки металлических листов
- Как и все остальные станки SubTouch, он разработан так, чтобы работать с ним сразу мог каждый
- Интуитивный интерфейс, отображающий только необходимую информацию, поддерживает высокий уровень автоматизации и очень прост в управлении

Простое управление

- Сенсорный экран с высокой контрастностью и яркими цветами
- Простые разделы, большие кнопки, наглядное отображение всей необходимой для оператора информации
- Интуитивный и удобный для пользователя интерфейс
- Быстрая настройка станка через раздел EasyCut
- Контекстная помощь и окно с предупреждениями

Лучшая резка

- Автоматическое вычисление в соответствии со спецификациями материала:
- Автоматическая ширина реза
- Автоматический угол реза
- Автоматическая длина резки
- Автоматическая коррекция заднего упора
- Автоматический возврат
- Система борьбы со скручиванием
- 2/3-позиционная опора для листового металла
- Управление давлением удержания
- Управление системным давлением
- Положение листа смещается, чтобы его можно было резать и посередине

Мощный

- Возможность сохранения больших последовательностей резки и программ
- Простая коммуникация с помощью беспроводной связи и портативного компьютера
- Оснащен более чем 10 языками

Экорежим

- Легкая активация экорежима гильотинных ножниц серии KHT CNC для экономии электроэнергии
- Этот гибкий режим регулируется пользователем и не нарушает нормальную работу. Но если машина бездействует в течение длительного времени, гидравлический насос автоматически отключается
- При этом его можно легко запустить снова соответствующей кнопкой функции на экране ввода данных

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Cybelec Touch 8 G
 выставление ширины реза с помощью ЧПУ
 выставление длины реза с помощью ЧПУ
 выставление угла реза с помощью ЧПУ
 управляемый задний упор
 стол для укладки материала с шариковыми роликами
 контурный индикатор линии резки
 боковой упор
 опорная консоль
 система безопасности для рабочей зоны заднего упора
 педаль с аварийным выключателем
 стандартные пуансон и матрица для обработки листовой нержавеющей стали
 руководство по эксплуатации
 предохранительная планка
 экорежим для сбережения энергии