

COD. ART. : 422341

Le cesoie a ghigliottina della serie KHT H CNC sono realizzate in un impianto produttivo all'avanguardia. La struttura con una barra di taglio a guida forzata e regolabile nell'angolo di taglio garantisce una torsione minima del pezzo e riduce le rilavorazioni. L'uso del controllo avviene tramite touch-screen. Distanza, angolo e lunghezza di taglio sono posizionate automaticamente in modo ottimale. Il registro posteriore di alta qualità è robusto e preciso e le lame di serie sono adatte all'acciaio inossidabile. Ulteriori accessori estendono la gamma di utilizzi delle cesoie a ghigliottina.

- Controllo Cybelec Touch 8
- Arresto posteriore comandato da controllo con vite a ricircolo di sfere
- Gioco tra i taglienti comandato da controllo
- Regolazione angolo di taglio da controllo
- Lama adatta anche per acciaio inossidabile



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	3080 mm
Sbalzo	150 mm
Angolo di taglio	0.3 ° - 2 °
Corse al minuto	17 H/min
Premilamiera	16 pz
Pressione premilamiera	20 t
Dimensioni tavola	3340 mm x 520 mm x 875 mm

RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	1000 mm
Velocità d'avanzamento asse X	6000 mm/min

BRACCI FRONTALI DI SUPPORTO

Quantità di bracci di supporto	3 pz
Lunghezza bracci di supporto	900 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

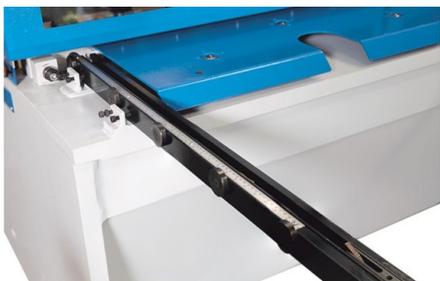
Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm ²	10 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm ²	6 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
Volume serbatoio idraulico	350 l

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.92 m x 2.2 m x 2.13 m
Peso	9300 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso

Telaio macchina

- Il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

Bracci di supporto materiale

- L'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- L'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario
- La lama superiore dispone di 2 fili taglienti, mentre quella inferiore di 4
- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile

Sicurezza

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

Macchina proveniente da magazzino, dotata di una dotazione di serie molto apprezzata:

- Il dispositivo di sollevamento della lamiera consente di tagliare con precisione lamiere sottili sostenendo la lamiera contro il riscontro posteriore durante il posizionamento

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G è un potente controllo per cesoie di alta qualità
- Come tutti i prodotti CybTouch è stato concepito in modo semplificare il lavoro ai nuovi utenti
- L'intuitivo sistema HMI mostra solo le informazioni richieste e supporta un elevato livello d'automazione pur essendo caratterizzato da un'estrema facilità d'uso

Facilità d'utilizzo

- Touchscreen ad elevato contrasto con colori vividi.
- Layout pagine semplice, tasti di grandi dimensioni, display molto chiaro e con tutte le informazioni necessarie per l'operatore
- Superficie intuitiva e di semplice uso
- Attrezzamento macchina molto veloce mediante la pagina EasyCut
- Supporto operatore legato al contesto della lavorazione con pop-up di segnalazione

Maggiori prestazioni in termini di taglio

- Calcolo automatico a seconda del materiale:
- Gioco tra i taglienti automatico
- Angolo di taglio automatico
- Lunghezza automatica
- Correzione automatica arresto posteriore
- Ritorno automatico
- Gestione anti-twist
- 2 / 3 posizioni di supporto lamiera
- Gestione pressione hold-down
- Gestione pressione di sistema
- Posizionamento offset della lamiera, consentendone il taglio anche nella parte centrale

Potente

- È possibile salvare sequenze di taglio e programmi lunghi
- Comunicazione semplice mediante connessione wireless ad un laptop
- Sono disponibili più di 10 lingue

Modalità Eco

- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile, che consente di salvaguardare l'ambiente e di risparmiare energia
- Questa funzione è flessibile e personalizzabile e non interferisce con il normale flusso di lavoro. Se, dunque, esso viene interrotto per un lungo periodo, la pompa idraulica si spegne automaticamente
- Il riavvio può essere effettuato semplicemente e direttamente tramite un pulsante di funzione sulla schermata di input

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Cybelec Touch 8 G
 Gioco tra i taglienti regolabile da CNC
 Regolazione lunghezza di taglio regolabile da CNC
 Regolazione dell'angolo di taglio regolabile da CNC
 arresto posteriore controllato
 Tavola di piazzamento materiale con cuscinetti a sfera
 Indicatore della linea di taglio
 Arresto angolare
 Bracci di supporto
 Sistema di sicurezza per arresto posteriore sull'area di lavoro
 interruttore a pedale con emergenza
 Lame per lamiere in acciaio inox
 Manuale d'uso
 Protezione dita
 funzionalità ECO per il risparmio energetico