

ART.-NR. : 422367

Unsere Numturn-Baureihe ist die Lösung für kleine bis mittelgroße Werkstücke, die auf einer leistungsstarken CNC-Drehmaschine bearbeitet werden sollen. Die robuste Flachbettkonstruktion bietet hohe Stabilität und einen großen Arbeitsraum. Die SIEMENS CNC-Steuerung ist perfekt auf die Anwendung abgestimmt. Mit den beiden elektronischen Handrädern lässt sich die Maschine schnell einrichten oder auch wie eine manuelle Drehmaschine nutzen. Damit ist die Numturn-Baureihe die beste Wahl für Instandhaltungsabteilungen und Einzelteilfertigungen.

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspaltung
- 8 fach Werkzeugwechsler
- 2 elektronische Handräder
- Reitstock mit hydraulischer Pinole



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Umlauf-Ø über Bett	420 mm
Bettbreite	300 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlauf-Ø über Support	220 mm
Drehlänge (max.)	580 mm
Spitzenweite	655 mm
Maximales Werkstückgewicht	250 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	624 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	20 1/min - 2500 1/min
Spindelaufnahme	A2-6
Spindelbohrung	66 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	48 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	6000 mm/min
Eilgang Z-Achse	8000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Schaftquerschnitt	20 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolendurchmesser	60 mm
Reitstockpinolenhub	120 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Gesamtleistungsaufnahme	15 kVA

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.73 m x 1.8 m x 1.78 m
Gewicht	2220 kg

PRODUKTDDETAILS

Maschinenaufbau

- Der stark verrippte Maschinenständer mit breiten, gehärteten Prismenbettführungen ist für die Bearbeitung langer Werkstücke ausgelegt
- Der Antrieb der Hauptspindel erfolgt über einen leistungsstarken 7,5 kW Motor, der stufenlos regelbar ist
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe sorgen für einen dynamischen Vorschub und eine präzise Positionierung in beiden Achsen
- Der Reitstock mit hydraulischer Pinole überzeugt durch einfache Handhabung und hohe Spannkraft

Werkzeugwechsler

- Der serienmäßige automatische Werkzeugrevolver mit 8 Plätzen macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsstarke Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver und sorgt so für eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung

Bedienung

- Die Ergonomie der NUMTURN-Baureihe ist auf dem neuesten Stand und ermöglicht eine schnelle und einfache Bedienung
- Die Funktion der Tasten und Handräder auf dem beweglichen Bedienpult erschließt sich dem Bediener intuitiv
- Die beiden elektronischen Handräder ermöglichen eine präzise Steuerung der X- und Z-Achse, was das Einrichten der Maschine vereinfacht und eine schnelle manuelle Bearbeitung ermöglicht

Steuerung

- Die Siemens 828D Steuerung mit Siemens Antrieben ist der Top-Spezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen
- Die X- und Z-Achse können über 2 elektronische Handräder verfahren werden, damit gelingt das Einrichten und manuelles Bearbeiten schnell und intuitiv

Ausstattung

- Das hydraulische Spannfutter mit einstellbarer Spannkraft verfügt über eine Durchgangsbohrung zum spannen langer Werkstücke durch die Spindel
- Das komplett verschließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen zuverlässig und erleichtert die Wartung der Maschine
- Die Elektronik ist im geschlossenen Schaltschrank optimal geschützt und ein leistungsfähiger Wärmetauscher übernimmt das Temperaturmanagement
- Handpistolen für Kühlmittel und Druckluft sind für den Bediener griffgünstig an der Maschine angebracht

Serienausstattung:

- Siemens 828D Steuerung
- Hydraulischer Reitstock mit Fußpedal
- Hydr. 3-Backen-kraftspannfutter 200mm Durchmesser mit Durchlaß und Fußpedal
- Hydraulikeinheit
- Elektrischer Revolver mit 8 Positionen
- Teach-in-Konsole mit 2 Handrädern und Joystick
- Kühlmittelsystem
- Automatische Zentralschmierung
- Geschlossenes Gehäuse
- LED-Arbeitsleuchte
- Dreifarbige Alarmleuchte
- Bedienwerkzeug
- Benutzerhandbuch

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung
2 elektronische Handräder
8-fach elektrischer Werkzeugrevolver
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung

Hydraulischer Reitstock
Druckluftpistole
Kühlmittel-Spülpistole
Kühlmitteleinrichtung
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Automatische Zentralschmierung
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Bohr- Werkzeughalter, Art.-Nr. : 254257
- Axial-Werkzeughalter, Art.-Nr. : 254258
- Radial-Werkzeughalter, Art.-Nr. : 254259



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**