



**NR REF. : 423535**

## MODEL NA ZAMÓWIENIE

KRM to seria wytrzymałych walcowych giętarek obrotowych o średniej wydajności do gięcia detali o długości 1000 mm. Maszyna posiada wytrzymałą, zamkniętą ramę. Tylny walec jest dostawiany mechanicznie. Dzięki specjalnym funkcjom, takim jak gięcie stożkowe i zaginanie, model ten nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań w produkcji pojedynczych sztuk.

- Budowa asymetryczna
- Silnik główny z hamulcem
- Walce hartowane z rowkami do drutu
- Urządzenie do gięcia stożkowego
- Silnikowa regulacja tylnego walca

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1050 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	5 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm
Grubość blachy gięcia stożkowego (blacha stalowa)	3 mm
Średnica rolki	130 mm
Średnica walca	3.5 m/min
Średnica rowków do wkładania	4/7/9/13 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
-------------------	--------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.2 m x 0.75 m x 1 m
Waga	1200 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Giętarka obrotowa 3-walcowa z asymetrycznym rozmieszczeniem walców
- Sztwywny ciągły stelaż maszyny z odlewu sferoidalnego
- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Silnik główny z układem hamulcowym do dokładnych gięć
- Rozkładany walec główny z zamknięciem mimośrodowym i wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Walec dolny i tylny są wyposażone w rowki do drutu
- Seryjnie urządzenie do zaginania stożkowego
- Mobilny panel obsługi ze wskaźnikiem cyfrowym i przełącznikiem nożnym do pracy lewo- i prawostronnej



## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Regulacja tylnych wałów za pomocą silników
- Wskaźnik cyfrowy do regulacji tylnego walca
- Gięcie stożkowe
- Hartowane rolki
- Rowek do drutu
- Linka bezpieczeństwa wyłączenia awaryjnego
- Oddzielna konsola obsługi z przełącznikiem nożnym
- Ostona boczna
- Podręcznik operatora

