

Przecinarki plazmowe

Plasma-Jet TrueCut K 1530 (Q1500 Plus)

NR REF. : 423545

Maszyny serii Plasma-Jet TrueCut K to wysoko wyspecjalizowane systemy tnące do produkcji ogółem i do wytwarzania skomplikowanych pojedynczych części. Wyposażona w najnowszą technologię firm Eckelmann i Kjellberg oraz wysokiej jakości komponenty od znanych producentów, seria ta jest przeznaczona do dużych obciążeń w pracy wielozmianowej. Dzięki bogatemu wyposażeniu opcjonalnemu jest bardzo wszechstronna i oferuje rozwiązania dostosowane do konkretnych wymagań klientów, takie jak wiele palników, głowice do cięcia tlenem, cięcie ukośne lub jednostki do obróbki rur.

- Swobodnie stojący stół zapewniający dużą dokładność
- Wydajny sterownik Eckelmann do pełnej kontroli procesu cięcia
- Duża produktywność, przystosowana do trybu wielozmianowego
- Liczne opcje rozwiązań indywidualnie dostosowywanych



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Szerokość cięcia	1500 mm
Długość cięcia	3000 mm
Wysokość stołu	700 mm
Ładowność stołu	520 kg/m ²
Przesuw	18000 mm/min

WYMIARY I WAGA

Waga	3100 kg
------	---------

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja

- Wolnostojący stół do cięcia cechuje się sztywną konstrukcją stalową i dużą nośnością
- Wolno-stojący stół eliminuje wpływy cieplne i mechaniczne na układ cięcia plazmą
- W celu zapewnienia skutecznego odkurzania obszaru cięcia stół można wyposażić w instalację odkurzania z klapami ssącymi sterowanymi elektropneumatycznie

Przekładnia i napędy

- Dynamiczne serwonapędy AC Panasonic na wszystkich osiach z przekładnią planetarną bez luzów i niewymagająca konserwacji
- Przeznaczone do długotrwałej eksploatacji napędy zębatkowe ze skośnym uzębieniem, odznaczające się niewielkim zużyciem i prawie niewymagające konserwacji
- Prowadnice liniowe na wszystkich osiach są skonstruowane tak, że zapewniają długą żywotność i ruchy bez szarpnięć przy dużych prędkościach. Szerokość prowadnic liniowych na osi X i Y wynosi 20/30 mm
- Konstrukcja i wybór komponentów są przystosowane do niezawodnego trybu wielowarstwowego

Głowica tnąca

- Oś Z z gwintem tocznym na wszystkich osiach i automatyczną regulacją wysokości palnika z napędem serwo
- Wymiana głowicy tnącej w kilka sekund dzięki systemowi szybkiej wymiany minimalizuje czas przestoju
- Aby uzyskać optymalne cięcie, można korzystać z istniejących już w sterowniku parametrów cięcia
- Optymalna prędkość łoża dla dokładnych kształtów i małych promieni
- Możliwość wyposażenia w 5-osiową głowicę do cięcia gazowego, urządzenie do cięcia rur i inne opcje

Sterownik

- Sterowanie CNC marki Eckelmann
- Oprogramowanie do zagnieżdżania Eckelmann IBE należy do wyposażenia standardowego

Maszyna demonstracyjna wyposażona standardowo w nowe, pionierskie źródło plazmy firmy Kjellberg Finsterwalde:

- Źródło plazmy Q 1500 Allgas z możliwością rozbudowy do Q 1500 Plus Allgas
- Maksymalna wydajność cięcia 60 mm, wktuwania 30 mm, zalecany zakres 0,5 – 40 mm

Uwaga. Wszystkie podane grubości cięcia i wktuwania zależą zarówno od materiału, jak i od technologii cięcia, a także układu prowadzenia

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Stół przygotowany do systemu filtracji (autom. kontrola zamknięcia)
Serwomotory i napędy Panasonic
Automatyczna regulacja wysokości palnika Eckelmann
Palnik do cięcia ze sprzęgiem magnetycznym i czujnikiem kolizji
Jednostka CNC Eckelmann
Ekran dotykowy 19" ELO
Moduł A firmy Beckhoff
Wskaźnik laserowy
Eckelmann IBE oprogramowanie cncCUT gniazdo

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Odciąg filtra Plasma Jet 4000 m³/h, Nr ref. : 253397
- Odciąg filtra Plasma Jet 6000 m³/h, Nr ref. : 253398
- Zestaw startowy części zużywających się do stali miękkiej Q3000, Nr ref. : 254008
- Zestaw startowy części zużywających się do stali szlachetnej Q3000, Nr ref. : 254009

