

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet TrueCut K 1530 (Q1500 Plus)

ART.-NR. : 423545

Die Maschinen der Plasma-Jet TrueCut K-Serie sind hochspezialisierte Schneidanlagen für die Produktion und Einzelfertigung komplexer Einzelteile. Ausgestattet mit modernster Technologie von Eckelmann und Kjellberg und hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller ist diese Baureihe für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb konzipiert. Mit umfangreicher optionaler Ausstattung ist diese Serie sehr vielseitig und bietet maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen, wie mehrere Brenner, Autogen-Schneidköpfe, Gehrungsschnitte oder Rohrbearbeitungseinheiten.

- Freistehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung mit EtherCAT-Technologie für vollständige Kontrolle des Schneidvorgangs
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18000 mm/min

MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	3100 kg
---------	---------

PRODUKTDDETAILS

Konstruktion

- Freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/30 mm
- Die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt

Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindetrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit
- Nutzen Sie die bereits in der Steuerung vorhandenen Schneidparameter für den optimalen Schnitt
- Optimale Bahngeschwindigkeit auch bei feinen Konturen und engen Radien
- Ausrüstung mit 5-Achs-Schneidkopf, Rohrschneideinrichtung und weiteren Optionen möglich

Steuerung

- CNC-Steuerung von Eckelmann
- Eckelmann IBE Nesting-Software gehört zur Standardausstattung

Vorführmaschine serienmäßig ausgestattet mit der neuen zukunftsweisenden Plasmaquelle aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde:

- Q 1500 Allgas Plasmaquelle mit Upg. auf Q 1500 Plus Allgas Plasmaquelle
- Maximale Schneidleistung 60mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 0,5 – 40 mm

Anmerkung. Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)
Panasonic Servomotoren und Antriebe
Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
Eckelmann CNC-Einheit
19" Touchscreen von ELO
A-Modul von Beckhoff
Laserpointer
Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

OPTIONEN

- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m³/h, Art.-Nr. : 253397
- Plasma-Jet Filterabsaugung 6.000 m³/h, Art.-Nr. : 253398
- Starterset Verschleißteile Baustahl Q3000, Art.-Nr. : 254008

- Starterset Verschleißteile CrNi Q3000, Art.-Nr. : 254009



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**