

# Plasma Plasma-Jet TrueCut K 1530 (Q1500 Plus)

**KAT. Č. : 423545**

Stroje řady Plasma Jet TrueCut K jsou vysoce specializované řezací systémy pro výrobu a jednorázovou produkci složitých jednotlivých dílů. Tato řada je vybavena nejmodernějšími technologiemi od společností Eckelmann a Kjellberg a vysoce kvalitními komponenty od renomovaných výrobců a je určena pro vysoké zatížení ve vícesměnném provozu. Díky rozsáhlému volitelnému vybavení je tato řada velmi univerzální a nabízí řešení šitá na míru specifickým požadavkům zákazníků, jako jsou vícenásobné hořáky, autogenové řezací hlavy, šikmé řezy nebo jednotky pro zpracování trubek.

- Volně stojící stůl pro vysokou přesnost
- Výkonný řídicí systém Eckelmann pro úplnou kontrolu procesu řezání
- Vysoká produktivita, navrženo pro vícesměnný provoz
- Mnoho variant pro automatizovaná řešení šitá na míru



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka řezání	1500 mm
Délka řezání	3000 mm
Výška stolu	700 mm
Zatížitelnost stolu	520 kg/m <sup>2</sup>
Rychloposuv	18000 mm/min

### MÍRY A VÁHY

Hmotnost	3100 kg
----------	---------

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

### Konstrukce

- Samostatný stůl pro řezání plamenem, stabilní ocelová konstrukce pro vysoká zatížení
- Odstranění tepelných nebo mechanických vlivů na vodící stroj separátním ustavením
- Pro účinné odsávání prachu z řezné oblasti lze stůl vybavit systémem odsávání prachu s elektropneumatikou řízenými odsávacími klapkami

### Převodovka a pohony

- Dynamické servopohony AC značky Panasonic na všech osách s bezúdržbovými a přesnými planetovými pohony
- Pohony s ozubenou tyčí se šikmým ozubením, navržené pro trvalý provoz, mají malé opotřebení a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- Lineární vodítka na všech osách jsou navržena pro dlouhou životnost a nízké škrábání při vysokých rychlostech. Šířka lineárních vodičků v osách X a Y je 20/30 mm
- Konstrukce a výběr komponentů se zaměřením na spolehlivý vícesměnný provoz

### Řezací hlava

- Osa Z s kuličkovým šroubem a servopohonem pro automatickou regulaci výšky hořáku
- Rychlá výměna řezné hlavy trvající pár vteřin; díky rychloupínacímu systému minimalizuje dobu přípravy
- Pro optimální řez použijte parametry řezání, které jsou již obsaženy v paměti řízení
- Optimální rychlost pásu i při jemných konturách a malých poloměrech
- Vybavení s 5 osou řezací hlavou, zařízení pro řezání trubek a další možnosti volby

### Řízení

- CNC řízení značky Eckelmann
- Software Eckelmann IBE Nesting je ve standardní výbavě

### Předváděcí stroj standardně vybavený novým plazmovým zdrojem od Kjellberg Finsterwalde:

- Plazmový zdroj Q 1500 Allgas s upgrade na plazmový zdroj Q 1500 Plus Allgas
- Maximální řezný výkon 60 mm, zapichování 30 mm, doporučeno 0,5–40 mm

### Poznámka. Všechny uvedené tloušťky řezání a zapichování závisí na materiálu, technologii řezání a vodícím systému

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Stůl připraven pro filtrační systém (autom. kontrola uzávěru)  
Servomotory a pohony Panasonic  
Automatická regulace výšky hořáku Eckelmann  
Řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize  
Jednotka CNC Eckelmann  
19" dotykový displej ELO  
A-Modul Beckhoff  
Laserové ukazovátko  
Eckelmann IBE software cncCUT Nest

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Plasma-Jet odsávání filtrů 4 000 m<sup>3</sup>/h, Kat. č. : 253397
- Plasma-Jet odsávání filtrů 6 000 m<sup>3</sup>/h, Kat. č. : 253398
- Startovní sada, opotřebitelné díly, konstrukční ocel Q3000, Kat. č. : 254008
- Startovní sada, opotřebitelné díly, CrNi Q3000, Kat. č. : 254009