

Machines de découpe plasma

Plasma-Jet TrueCut K 1530 (Q1500 Plus)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1500 mm
Longueur de coupe	3000 mm
Table hauteur	700 mm
Charge	520 kg/m2
Déplacement rapide	18000 mm/min

DIMENSIONS ET POIDS

Poids	3100 kg

RÉF. ART.: 423545

Les machines de la série Plasma-Jet TrueCut K sont des installations de découpe hautement spécialisées dans la fabrication et la production unitaire de pièces individuelles complexes. Équipée de la technologie ultra-moderne d'Eckelmann et de Kjellberg ainsi que des composants de haute qualité provenant de fabricants de renommée mondiale, cette gamme est conçue pour des charges élevées en mode de fonctionnement en plusieurs équipes. Avec de nombreux équipements disponibles en option, cette série est très polyvalente et offre des solutions sur mesure répondant aux besoins spécifiques des clients, comme par exemple plusieurs torches, des têtes d'oxycoupage, des coupes d'onglets ou des unités d'usinage de tubes.

- Table autoportante pour une grande précision
- Commande Eckelmann puissante pour un contrôle complet du processus de coupe
- Productivité élevée, conçue pour le travail en équipes multiples
- Nombreuses options pour des

DÉTAILS DU PRODUIT

Construction

- Surface de table dégagée pour pièces importantes et lourdes
- Pas de contraintes thermiques sur les guidages grâce à la séparation de ceux-ci du reste du cadre machine
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/30 mm
- La construction et la sélection des composants ont pour but de garantir un fonctionnement fiable en plusieurs équipes

Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts.
- Utilisez les paramètres de coupe préenregistrés dans la commande pour obtenir une coupe optimisée
- Optimisation de la vitesse de coupe lors de petits contours
- Équipement avec tête de coupe 5 axes, dispositif de découpe de tube et autres options possibles

Commande

- Commande CNC Eckelmann
- Le logiciel de nesting Eckelmann IBE est un équipement standard

Machine de démonstration équipée en série de la nouvelle source plasma innovante de la société Kjellberg Finsterwalde :

- Source plasma tous gaz Q 1500 avec mise à niveau vers Source plasma tous gaz Q 1500 Plus
- Performance de coupe maximale 60 mm, piquage 30 mm, recommandée 0,5 40 mm

Commentaire. Toutes les épaisseurs de découpe et de piquage indiquées dépendent du matériau ainsi que de la technologie de découpe et du système de guidage

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture) Servomoteurs et entraînements Panasonic

Réglage automatique de la hauteur de chalumeau Eckelmann

Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision Unité CNC Eckelmann

écran tactile de 19 pouces ELO

Module A Beckhoff

Pointeur laser

Logiciel Eckelmann IBE cncCUT Nest

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art.: 253397
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 6 000 m3/h, Réf. Art.: 253398
- Kit de démarrage Pièces d'usure Acier de construction Q3000, Réf. Art. : 254008

• Kit de démarrage Pièces d'usure CrNi Q3000, Réf. Art. : 254009