

**NR REF. : 423567**

Maszyny serii Plasma-Jet AirPro Compact zapewniają dobrą jakość cięcia przy minimalnych kosztach eksploatacji. Ekonomiczne urządzenia do cięcia do źródeł plazmy i powietrza zostały zaprojektowane jako niedrogie rozwiązanie do produkcji serii pojedynczych

- Kompaktowe wykonanie, szybkie uruchomienie
- Do źródeł plazmy i powietrza Hypertherm lub Kjellberg (opcja)
- Najlepsza wydajność CNC dzięki technologii EtherCAT
- Profesjonalne rozwiązanie oprogramowania zagnieżdżającego w zest.
- Ze stołem do odsysania, opcjonalnie również stołem do cięcia wodą



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Szerokość cięcia	1550 mm
Długość cięcia	3050 mm
Odstęp palnika od stołu nakładanego	200 mm
Wysokość stołu	500 mm
Ładowność stołu	800 kg/m <sup>2</sup>
Przesuw	15000 mm/min
Dokładność pozycjonowania	0.05 mm

### WYMIARY I WAGA

Waga	1550 kg
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.25 m x 4.15 m



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Konstrukcja

- Jednoczęściowa konstrukcja z przewodnicami zintegrowanymi z ramą stołu umożliwia transport urządzenia w stanie zamontowanym, gwarantując szybkie i łatwe uruchomienie
- Stół do cięcia jest przygotowany do podłączenia układu odsysania, opcjonalnie urządzenia mogą zostać wyposażone również w stół do cięcia wodą
- Aby opcjonalna instalacja odsysająca i filtrująca działa z największą wydajnością, obszar roboczy jest odsysany segmentami i przełączany mechanicznie przez przesuwający się mostek maszyny
- Kratownica nakładana materiału składa się z rozmieszczonych w łukach wymiennych płaskich elementów stalowych

### Prowadnice i napędy

- Wybór zastosowanych komponentów zapewnia dużą funkcjonalność cięcia i bezpieczeństwo procesów
- Mostek maszyny jest napędzany z dwóch stron synchronicznie i przesuwa się z dużą dynamiką oraz bez momentu przechylenia
- Silne serwomotory AC z bezobrotowymi i bezłuzowymi przekładniami planetarnymi oraz precyzyjnymi napędami drążka zębatego zapewniają dokładność konturów
- Wysokiej jakości prowadnice liniowe we wszystkich osiach są solidne i precyzyjne, łatwe w konserwacji oraz bardzo trwałe

### Urządzenie do cięcia można wyposażyć w źródła plazmy serii Hypertherm Powermax lub Kjellberg CutFire. (patrz opcje)

### Wydajność cięcia

- Kjellberg CutFire 100i: cięcie do 40 mm, wktuwanie do 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: cięcie do 38 mm, wktuwanie do 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: cięcie do 44 mm, wktuwanie do 25 mm

### Głowica tnąca

- Odstęp duszy do cięcia plazmowego od powierzchni blachy jest zachowywany dzięki sterowanej łukiem świetlnym regulacji wysokości osi Z
- Wbudowana ochrona przed kolizjami sterowana czujnikiem zapobiega uszkodzeniom maszyny i detalu
- Złącze magnetyczne ułatwia zbrojenie i konserwację na palniku plazmowym

### Maszyna jest wstępnie skonfigurowana ze źródłem plazmy MAXPRO 200 oraz oprogramowaniem do nestingu ProNest Lt.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

jednostka PULSER 3 CNC  
15" HMI z ekranem dotykowym  
ProNest LT  
Stół przygotowany do systemu filtracji (mech. kontrola zamknięcia)  
automatyczna regulacja wysokości palnika z czujnikiem THC  
Palnik do cięcia ze sprzężeniem magnetycznym i czujnikiem kolizji  
serwomotory i napędy INVT  
Wskaźnik laserowy  
źródło plazmowe MAXPRO 200  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Instalacja odsysająca i filtrująca Vanterm, Nr ref. : 254173
- Zestaw startowy MaxPro200 do stali miękkiej z tlenem, Nr ref. : 254154
- Zestaw startowy MaxPro200 do stali miękkiej ze sprężonym powietrzem, Nr ref. : 254155
- Zestaw startowy MaxPro200 do N2 stal/alu, Nr ref. : 254156

