

Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet AirPro Compact 1530

Maxpro

REF. INV. : 423567

Las máquinas de la serie compacta Plasma-Jet AirPro ofrecen una buena calidad de corte con unos costes de funcionamiento mínimos. Estos sistemas de corte económicos para fuentes de plasma aire se desarrollaron como una solución rentable para la fabricación

- Diseño compacto, preparación rápida
- Para fuentes de plasma aire de Hypertherm o Kjellberg (opcional)
- Tecnología EtherCAT para el mejor rendimiento del CNC
- Solución de software Nesting profesional incluida
- Con mesa de vacío, también mesa de corte por agua opcional.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1550 mm
Longitud de corte	3050 mm
Distancia de la antorcha a la mesa de apoyo	200 mm
Altura de la mesa	500 mm
Capacidad de carga de la mesa	800 kg/m ²
Alimentación rápida	15000 mm/min
Precisión de posicionamiento	0.05 mm

MEDIDAS Y PESOS

Peso	1550 kg
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.25 m x 4.15 m



DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- El diseño de una sola pieza con guías integradas en el bastidor de la mesa permite transportar el sistema montado y garantiza una puesta en marcha rápida y sencilla.
- La mesa de corte está configurada inicialmente con un escape de vacío, o los sistemas también pueden equiparse opcionalmente con una mesa de corte de agua
- Para una mayor eficacia del sistema opcional de aspiración y filtrado, el área de trabajo se aspira en segmentos, conmutados mecánicamente por el puente móvil de la máquina
- La rejilla de soporte del material está formada por elementos planos de acero arqueados intercambiables

Guías y accionamientos

- La selección de los componentes utilizados garantiza una elevada funcionalidad de corte y seguridad del proceso
- El puente de la máquina se acciona de forma sincronizada desde ambos lados y se desplaza con gran dinámica y sin par de oscilación
- Kräftige AC-Servomotoren mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben und präzise Zahnstangenantriebe garantieren Konturgenauigkeit
- Las guías lineales de alta calidad en todos los ejes son robustas y precisas, fáciles de mantener y duraderas

Los sistemas de corte pueden equiparse con fuentes de plasma de las series Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire. (ver opciones)

Capacidad de corte

- Kjellberg CutFire 100i: Corte de hasta 40 mm, perforación de hasta 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: Corte hasta 38 mm, perforación hasta 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: Corte hasta 44 mm, perforación hasta 25 mm

Cabeza de corte

- La distancia entre la boquilla de corte por plasma y la superficie de la plancha viene determinada por el ajuste de altura del eje Z, que se controla mediante un arco eléctrico
- Un protector de colisión integrado controlado por sensor evita daños a la máquina y a la pieza de trabajo
- Un acoplamiento magnético facilita la configuración del quemador de plasma y las tareas de mantenimiento

La máquina viene preconfigurada con la fuente de plasma MAXPRO 200 y el software de anidado ProNest Lt.

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

unidad CNC PULSER 3

HMI de 15" con pantalla táctil

ProNest LT

La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre del mecanismo)

control automático de la altura del soplete con sensor THC

Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones

servomotores y accionamientos INVT

Apuntador láser

fuentes de plasma MAXPRO 200

Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254173
- Ref. Inv. : 254154
- Ref. Inv. : 254155
- Ref. Inv. : 254156

