

REF. INV. : 423571

La serie AHK M se desarrolló como alternativa económica y moderna NC a las prensas plegadoras CNC. Muchos usuarios están familiarizados con el trabajo sin programación CNC y esta serie combina una tecnología comprobada con los estándares de seguridad más modernos. Por medio de la pantalla táctil puede posicionarse el tope trasero en los ejes X y R, así como el tope profundo directamente en los cilindros o pueden guardarse series de doblado para el funcionamiento automático en el control NC. La serie convence en la fabricación de piezas con materiales y perfiles recurrentes.

- Construcción de acero soldado liberado de tensiones
- Viga superior con eje de torsión
- Control NC con pantalla táctil HMI
- Calibre trasero con ejes X y R
- Troquel macho de estilo europeo



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	30 t
Longitud de la plegadora	1250 mm
Distancia entre columnas	1010 mm
Abertura	255 mm
Recorrido	150 mm
Abertura	265 mm
Ancho de la tabla	130 mm

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	500 mm
Recorrido en eje R	140 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	10 mm/s
Alimentación rápida	120 mm/s
Velocidad de retorno	70 mm/s

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
Clasificación del motor X	0.55 kW
Clasificación del motor R	0.25 kW

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	90 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Peso	1700 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Marco de la máquina y troquel macho (superior)

- El bastidor de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sin tensión y alta precisión y una barra de doblado rígida y cilindros hidráulicos en ambos lados
- Una abertura grande y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

Características hidráulicas

- La unidad hidráulica con depósito se coloca en la parte superior del bastidor de la máquina para ahorrar espacio y agregar rigidez a la construcción
- La posición precisa de la viga superior está asegurada con un eje de torsión que conecta los topes de profundidad de ambos cilindros

Brazos de apoyo delantero

- Cada brazo de apoyo se puede ajustar en altura y es extremadamente resistente
- Una saliente de tope en la superficie de apoyo ayuda con la alineación de la pieza de trabajo

Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- El sistema de sujeción de rápida acción manual para montajes de herramienta acorta los tiempos de cambio de herramientas
- Con 4 matrices de doblado, la matriz puede tolerar una amplia variedad de piezas de trabajo

Seguridad y productividad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- Las cortinas de luz alrededor del área de trabajo proporcionan una protección confiable

Control

- Todas las funciones se ingresan y se recuperan directamente en la pantalla táctil
- En el modo manual, todos los ejes se pueden colocar a través del movimiento motorizado y en la pantalla se muestran los valores configurados
- En el modo semiautomático, los valores ingresados por el usuario se seleccionan directamente
- En modo automático, la secuencia de doblado programada se posiciona automáticamente
- Cada área de almacenamiento tiene 500 conjuntos de datos, y los programas se pueden almacenar externamente y se pueden reimportar
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Además de un puerto USB, la máquina también tiene un puerto de red en el panel de control

Tope trasero

- La excelente estabilidad del calibre trasero controlado por NC es un factor importante para lograr una precisión excelente del maquinado
- Las guías lineales y los tornillos esféricos precargados grandes requieren poco mantenimiento y son extremadamente resistentes
- El eje R motorizado simplifica la configuración precisa de la altura de tope
- Posicionamiento lateral de los dedos de calibre traseros, guías lineales que funcionan sin problemas

Equipo estándar

- Weintek 7" NC-Steuerung
- Motorisierter Hinteranschlag X-Achse
- Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
- European Style Unterwerkzeug 4V
- European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
- Laseroptisches Sicherheitssystem
- AKAS-LCII M
- Vordere Auflagearme (2 Stück)
- Pedal con interruptor de parada de emergencia
- Manual de instrucciones