



АРТ. : 470600

Сверлильный станок DP-925-G-M — отличный выбор для любой мастерской по обслуживанию и изготовлению механизмов. Число оборотов шпинделя плавно регулируется, а подача пиноли осуществляется с помощью прочного ступенчатого редуктора. Регулировка высоты зажимного стола осуществляется вручную и очень удобна. Эти сверлильные станки идеально подходят для штучного и малосерийного изготовления деталей, особенно для мастерских по обслуживанию и ремонту крупных стальных и павильонных конструкций

- Плавная регулировка числа оборотов
- Автоматическая подача пиноли
- Большая рабочая зона
- Возможность обслуживания спереди
- Богатая комплектация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 25
Зажимная поверхность стола	540 мм x 470 мм
Ход пиноли	150 мм
Ход стола, ручная регулировка	540 мм
Диаметр колонны	115 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	605 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1150 мм
Вылет	270 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	65 об/мин - 2000 об/мин
Зажим шпинделя	4 МК

ПОДАЧА

Подача пиноли	0,2/0,05/0,1 мм/об
---------------	--------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

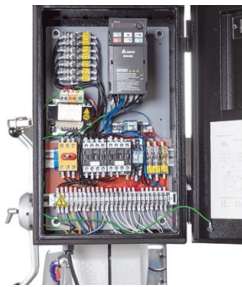
Габариты (Д x Ш x В)	0.58 м x 0.95 м x 2 м
Масса	382 кг



Большой вылет и большая рабочая зона



Простая эксплуатация и богатая комплектация



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Идеален для единичной и серийной обработки: сверление, зенкование, развёртывание и нарезание резьбы
- Основание, колонна, стол и шпиндельная головка этого современного сверлильного станка тщательно изготовлены из высококачественного чугуна
- На прецизионной отшлифованной поверхности рабочего стола выполнены параллельные зажимные пазы для крепления зажимных устройств и крупных заготовок
- Регулировка высоты и зажим на этой модели могут осуществляться с передней стороны стола, что упрощает наладку станка
- Автоматическая подача пиноли с помощью ступенчатого редуктора переключается механически с помощью крестовой рукоятки
- Прямо на крестовой рукоятке расположен также ограничитель глубины автоматической подачи, а крупная кольцевая шкала позволяет точно настроить точку отключения
- Станок оснащен 2-ступенчатым редуктором с зубчатым механизмом, который обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне оборотов
- Современная силовая электроника и передовые микропроцессорные технологии компании Delta позволяют эффективно управлять скоростью вращения двигателя, обеспечивая достаточный запас мощности
- Текущее число оборотов шпинделя отображается на легко читаемом цифровом дисплее
- В ручном режиме пиноль можно перемещать мелким шагом с помощью маховика с легко читаемой шкалой
- Прочная, защищенная от брызг светодиодная лампа ярко освещает рабочую зону, не ослепляя оператора
- Станок имеет также встроенную функцию нарезания резьбы
- Нужная глубина резьбы устанавливается на линейном ограничителе глубины на сверлильной головке
- При достижении заданной глубины шпиндель автоматически меняет направление вращения
- Станок оснащен мощной встроенной системой подачи средства охлаждения

Стандартные комплектующие

- Резьбонарезное устройство
- Защитный экран
- Рабочее освещение на светодиодах
- оснащен устройством подачи средства охлаждения
- Переходная втулка МК 4/2
- Переходная втулка МК 4/3
- Переходная втулка МК 3/1
- Сверлильный патрон с конической цапфой
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации

Станок-образец: станок испытан и полностью исправен, предоставляется гарантия 12 месяцев