



KAT. Č. : 470601

VZOREK STROJE

Všestranná řada Servomill UWF se servokonvenční technologií posuvu a univerzální frézovací hlavou, kterou lze otáčet ve dvou rovinách, je nejvyšším modelem fréz UWF. Tato řada má mimořádně velký pracovní rozsah a vertikální a horizontální vřeteno s výkonným pohonem. Díky elektronickým dorazům, elektronickým ručním kolečkům a dalším frézovacím funkcím zpřístupňuje Servomill výhody velkosériové CNC technologie i bez programování. Stroje se používají především při výrobě nástrojů, ve výrobě a při školení.

- Servokonvenční technologie posuvu
- Vřeteno s valivým uložením ve všech osách
- Elektronická ruční kolečka
- Univerzální frézovací hlava se 2 otočnými osami
- Horizontální vřeteno s vlastním pohonem
- Plynule regulovatelný počet otáček vřetena

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	1600 mm x 360 mm
Počet drážek T	3 ks
Drážky T, šířka	18 mm
T - drážky, vzdálenost	80 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1300 mm
Dráha pojezdu - osa Y	290 mm
Dráha pojezdu - osa Z	450 mm

FRÉZOVACÍ HLAVA

Rozsah otáček (2)	60-360 / 360-1800 1/min
Upnutí vřetena	SK 50 DIN 2080
Úhel vychýlení	360°
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	186 mm - 636 mm
atributes.MEG-000034.MER-002733	390 mm - 960 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	3000 mm/min
Rychlý chod v ose Y	3000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	1500 mm/min

HORIZONTÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Vzdálenost středu vřetena od stolu	10 mm - 460 mm
atributes.MEG-000011.MER-002734	200 mm

POSUV

Rychlost posuvu - osa X	30 mm/min - 1000 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	30 mm/min - 1000 mm/min
Rychlost posuvu - osa Z	15 mm/min - 500 mm/min

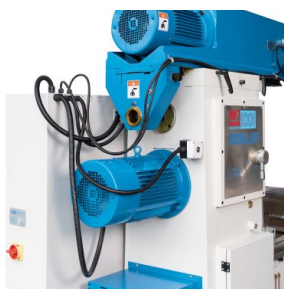
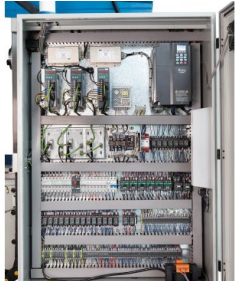
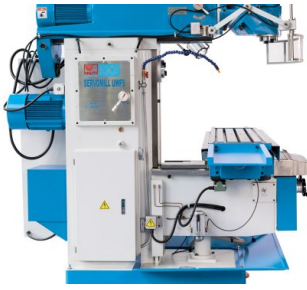
VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru vertikálního vřetena	5.5 kW
Výkon motoru horizontálního vřetena	7.5 kW
Výkon motoru posuvu	10 Nm
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.09 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2 m x 2.8 m x 2.3 m
Hmotnost	2800 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



Snadnější, přesnější a efektivnější konvenční frézování s integrovanou elektronikou

- Stroje Servomill představují novou generaci konvenčních fréz
- Všechny řady fréz Servomill se vyznačují snadnou obsluhou, výrazně zvýšenou přesností a produktivitou
- Vysoká užitná hodnota všech použitých dílů a tím i dlouhodobá životnost snižuje nároky na servis a údržbu a zvyšuje efektivitu práce.
- Rám strojů řady Servomill UWF se vyznačuje mimořádně stabilní konstrukcí odolnou proti zkroucení v konzolové konstrukci
- Velká upínací plocha a dlouhé dráhy pohybu nabízejí velkou pracovní plochu navzdory kompaktním rozměrům
- Konzola je také podepřena přídatným vodícím systémem, který umožňuje realizovat vysokou nosnost stolu
- Pracovní stůl se pohybuje v ose X ve velkém rybinovém vedení, které má vynikající tlumicí vlastnosti a lze jej také velmi přesně nastavit
- Plochá vedení jsou díky své široké styčné ploše velmi nosná a vedou konzolu a horní nosník s maximální rozměrovou stabilitou a nosností
- Všechny vodící dráhy jsou kalené a broušené a jsou spolehlivě zásobovány mazivem prostřednictvím automatického centrálního mazání
- Těžký horní nosník umísťuje frézovací hlavu a obsahuje celou pohonnou jednotku
- Toto konstrukční provedení zajišťuje účinný přenos výkonu s tichým chodem s nízkými vibracemi a obzvláště dlouhou dráhou pohybu v ose Y
- Další zajímavostí této řady je frézovací hlava, která je navržena jako univerzální frézovací hlava se 2 otočnými osami
- Díky tomu lze frézovací vřeteno polohovat v téměř libovolné prostorové ose nebo jej v několika jednoduchých krocích natočit do vodorovné polohy
- Silné horizontální vřeteno 7,5 kW a těžké provedení horního nosníku a protidržáku umožňuje vynikající výsledky obrábění s dlouhými frézovacími trny
- Dvoustupňová robustní převodovka s kalenými a broušenými ozubenými koly nabízí široký, plynule regulovatelný rozsah otáček, vysokou nosnost a hladký chod
- Výkonné servomotory umožňují plynulou regulaci rychlosti posuvu a rychlý posuv ve všech osách
- Předepnuté kuličkové šroubové pohony ve všech osách zaručují přesné, plynulé polohování bez zpětného rázu a s nízkým opotřebením a dlouhou životnost
- Stroje jsou standardně vybaveny rozsáhlým příslušenstvím, jako je výkonný systém chlazení, pracovní osvětlení LED a různé obslužné nástroje

Servomill - Nejdůležitější novinky

- Řízení vyvinuto v Německu.
- Řízení polohy k najíždění nastavitelné ve všech osách.
- Předepjaté kuličkové šrouby bez vůlí.
- Servomotory ve všech osách, plynule regulovatelné, rychloposuvy a plynulá regulace otáček vřetena.
- Elektronický ukazatel zatížení vřetena.
- Elektronické ovládací kola ve všech osách.
- Pojíždění v ose X, Y a Z možné i pomocí joysticku.
- Integrovaný ukazatel polohy.
- Posuv lze synchronizovat s otáčkami vřetena

Vaše výhody:

- Jednoduché: intuitivní obsluha - přehledné uspořádání prvků obsluhy a jasné funkce
- Automatický posuv ve všech osách plynule regulovatelný
- V každé ose je možné nastavit elektronicky stisknutím tlačítka koncové dorazy - 3 polohy dorazů +/- v každé ose mohou být uloženy do paměti
- Přesnější: obsluha pomocí elektronických ručních koleček - pohyby v osách provádějí velmi kvalitní servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Spolehlivější: pohony, vřetena a měřicí systémy jsou zapouzdřené nebo zakrytované a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- Elektronika - Vyrobeno v Německu
- Výkonná: byly použity výhradně velmi kvalitní součásti pohonu, navržené pro trvalý provoz
- Bezúdržbová: žádný z pohonů posuvu nevyžaduje pravidelnou údržbu
- Moderní pojezdová technika :
- Pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Spolehlivá a bezúdržbová technika.
- Vysoká rychlost pojezdů snižuje mezičasy.
- Kuličkové převody ve všech osách :
- Jednoznačně snížený mrtvý chod (backlash), což se zřetelně projevuje zvýšením

- přesnosti
- Zřetelně snížené opotřebení, snížení vývinu tepla a tření.
 - Elektronická kola :
 - Ovládání pomocí elektronických kol v mikrometrech, podobné konvenčním strojům, ale přesnější a lehčí.
 - Ovládání pomocí joystiku :
 - Komfort obsluhy ve všech osách.
 - Jednoduché najíždění.
 - Elektronické dorazy :
 - V každé ose stisknutím tlačítka jsou uložitelné 3 x 2 dorazy, intuitivní ovládání.
 - Při vícenásobném vrtání nebo drážkování vysoká opakovatelná přesnost.
 - Elektronický ukazatel zatížení vřetena :
 - Upozorňuje obsluhu na efektivní využití kapacity stroje.
 - Jasná indikace možného přetížení.

Standardní příslušenství

- 3osý indikátor polohy X.pos 3.2
- Elektronická ruční kolečka
- Redukční objímky (ISO 50 / MK4)
- Frézovací trny (27, 32 mm)
- Upínací sklíčidlo ISO 50 včetně kleštin do 16 mm (8 kusů)
- Zařízení pro chladicí prostředek
- Pracovní osvětlení
- Vana na třísky
- Úťahovací tyč
- Nástroj pro obsluhu
- Návod k obsluze