

REF. INV. : 470601
MÁQUINA DE PRUEBA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1600 mm x 360 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras, ancho	18 mm
Ranuras en T, separación	80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1300 mm
Recorrido del eje Y	290 mm
Recorrido del eje Z	450 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad (2)	60-360 / 360-1800 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	186 mm - 636 mm
attributes.MEG-000034.MER-002733	390 mm - 960 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	3000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	3000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1500 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Distancia del husillo del centro a la mesa	10 mm - 460 mm
attributes.MEG-000011.MER-002734	200 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	30 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	30 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	15 mm/min - 500 mm/min

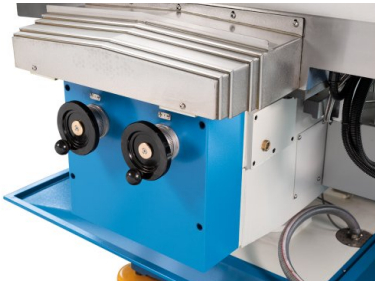
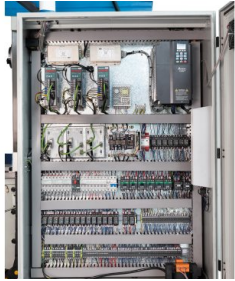
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor del husillo vertical	5.5 kW
Clasificación del motor del husillo horizontal	7.5 kW
Clasificación de alimentación del motor	10 Nm
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.09 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2 m x 2.8 m x 2.3 m
Peso	2800 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



Mit integrierter Elektronik einfacher, präziser und effizienter konventionell fräsen

- Die Servomill-Maschinen repräsentieren eine neue Generation von konventionellen Fräsmaschinen
- Alle Servomill-Baureihen überzeugen mit einfacher Bedienbarkeit, deutlich erhöhter Präzision und gesteigerter Produktivität
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Das Maschinengestell der Servomill UWF-Baureihe zeichnet sich durch eine besonders stabile und verwindungssteife Konstruktion in Konsolbauweise aus
- Eine große Aufspannfläche und lange Verfahrswege ergeben einen großen Arbeitsbereich trotz kompakter Abmessungen
- Die Konsole wird zudem über ein zusätzliches Führungssystem gestützt, wodurch eine hohe Tischbelastbarkeit realisiert werden konnte
- Der Arbeitstisch läuft in X-Achse in einer groß dimensionierten Schwalbenschwanzführung, die über hervorragende Dämpfungseigenschaften verfügt und zudem sehr sehr präzise einstellbar ist
- Die Flachführungen sind durch ihre breite Auflagefläche sehr belastbar und führen die Konsole und den Oberbalken mit höchster Formstabilität und Tragfähigkeit
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen und werden über eine automatische Zentralschmierung zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- Ein schwerer Oberbalken positioniert den Fräskopf und beherbergt den kompletten Antrieb
- Diese Bauweise sorgt für eine effiziente Kraftübertragung mit leisem, vibrationsarmen Lauf bei einem besonders langen Verfahrsweg in der Y-Achse
- Ein weiteres Highlight der Baureihe ist der Fräskopf, welcher als Universal-Fräskopf mit 2 Schwenkachsen ausgeführt ist
- Damit kann die Frässpindel in nahezu jede räumliche Achse positioniert oder auch mit wenigen Handgriffen in eine horizontale Lage geschwenkt werden
- Potente husillo horizontal de 7.5 kW y viga superior pesada y eje exterior que aseguran excelentes resultados de maquinado cuando se utilizan ejes de corte largos
- Das 2-stufige, robuste Getriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern bietet ein breites, stufenlos regelbares Drehzahlband, hohe Belastbarkeit und einen ruhigen Lauf
- Kraftvolle Servomotoren ermöglichen stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeiten und Eilgänge in allen Achsen
- Vorgespannte Kugelgewindetriebe in allen Achsen garantieren eine präzise, ruckfreie und verschleißarme Positionierung ohne Umkehrspiel und eine lange Lebensdauer
- Serienmäßig verfügen die Maschinen über umfangreiches Zubehör, wie ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem, LED-Arbeitsbeleuchtung und umfangreiches Bedienwerkzeug

Servomill – Características destacadas

- Control desarrollado y fabricado en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio
- Der Vorschub kann mit der Spindeldrehzahl synchronisiert werden

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación

- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:
- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 topes límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales
- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

Equipo estándar

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Elektronische Handräder
- Reduzierhülsen (ISO 50 / MK4)
- Fräsdorne (27, 32 mm)
- Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen bis 16 mm (8 Stück)
- Sistema de enfriamiento
- Lámpara de trabajo
- Bandeja para lascas
- Anzugstange
- Herramientas de trabajo
- Manual de instrucciones