



Арт. : 470601

Многогранная серия станков Servomill UWF с традиционной технологией сервоприводной технологией подачи и универсальной фрезерной головкой, регулируемой в двух плоскостях — это топовая линейка фрезерных станков UWF. Станки этой серии отличаются особенно большой рабочей зоной и имеют вертикальный и горизонтальный шпиндели с мощным приводом. Благодаря электронным упорам, электронным маховикам и дополнительным функциям фрезерования Servomill делает преимущества технологий ЧПУ для крупносерийного производства доступными даже без программирования. Основное применение этих станков — изготовление инструментов и механизмов, а также обучение.

- Традиционная сервоприводная технология подачи
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Электронные маховики
- Универсальная фрезерная

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1600 мм x 360 мм
T-образные пазы, количество	3 шт.
T-образные пазы, ширина	18 мм
T-образные пазы, расстояние	80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1300 мм
Технологический ход, ось Y	290 мм
Технологический ход, ось Z	450 мм

ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (2)	60-360 / 360-1800 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Угол поворота	360°
Расстояние торец шпинделя/стол	186 мм - 636 мм
attributes.MEG-000034.MER-002733	390 мм - 960 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	3000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	3000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1500 мм/мин

ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Расстояние центр шпинделя/стол	10 мм - 460 мм
attributes.MEG-000011.MER-002734	200 мм

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	30 мм/мин - 1000 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	15 мм/мин - 500 мм/мин

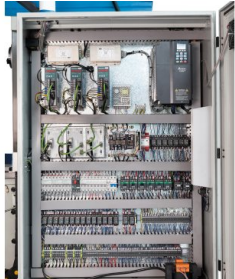
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя вертик. шпинделя	5.5 кВт
Мощность двигателя гориз. шпинделя	7.5 кВт
Мощность двигателя подачи	10 Нм
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.09 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2 м x 2.8 м x 2.3 м
Масса	2800 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Встроенная электроника упрощает процесс традиционного фрезерования, одновременно делая его точнее и эффективнее

- Станки Servomill представляют новое поколение традиционных фрезерных станков
- Все станки Servomill привлекают такими преимуществами, как простота управления и существенное увеличение точности и производительности
- Высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- Станина машин серии Servomill UWF имеет особенно устойчивую и жесткую консольную конструкцию
- Несмотря на компактные размеры, они имеют большую рабочую зону благодаря большой зажимной поверхности и большой длине перемещений по осям
- Дополнительная система направляющих, которые поддерживают консоль, позволила добиться высокой грузоподъемности стола
- Рабочий стол перемещается по оси X в большой направляющей типа “ласточкин хвост”, отличительные особенности которой — великолепное демпфирование и высокая точность регулировки
- Плоские направляющие обладают высокой упругостью благодаря широкой контактной поверхности, имеют высокую несущую способность и направляют консоль и поперечину с максимальным сохранением стабильности формы
- Все направляющие закалены и отшлифованы, а система автоматической централизованной смазки надежно обеспечивает их необходимой смазкой
- Тяжелая поперечина, внутри которой расположен весь приводной механизм, точно позиционирует фрезерную головку
- Такая конструкция, позволившая значительно увеличить путь перемещения по оси Y, обеспечивает эффективную передачу мощности, тихую работу и низкий уровень вибрации.
- Еще одна особенность серии — универсальная фрезерная головка с 2 поворотными осями
- Эта головка позволяет направить фрезерный шпindel практически под любым углом, а также повернуть в горизонтальное положение всего за несколько простых операций
- горизонтальный шпindel мощностью 7,5 кВт, верхняя траверса в тяжелом исполнении и серва позволяют добиться превосходных результатов обработки с применением длинных фрезерных оправок
- Прочный двухступенчатый редуктор с закаленными отшлифованными шестернями обеспечивает широкий диапазон бесступенчатой регулировки числа оборотов, способность выдерживать большие нагрузки и плавный ход
- Мощные сервомоторы обеспечивают бесступенчатую регулировку скорости подачи и ускоренный ход по всем осям
- Преднагруженные шарико-винтовые пары на всех осях гарантируют точное и плавное позиционирование без люфта, низкий износ и долгий срок службы
- Богатая стандартная комплектация станков включает высокопроизводительную систему жидкостного охлаждения, светодиодное рабочее освещение и большой набор инструментов для обслуживания

Достоинства Servomill

- Система управления разработана и произведена в Германии
- управление станка позволяет проходить выбранную величину подачи по всем осям
- ШВП с предварительным безззорным натяжением
- серводвигатели по всем осям, бесступенчатое регулирование скорости подачи, быстрый ход и регулирование частоты вращения
- электронный индикатор нагрузки шпинделя
- электронные маховички по всем осям
- джойстиковый переключатель подачи по осям X, Y и Z
- интегрированное УЦИ со стеклянными линейками
- Возможна синхронизация подачи с числом оборотов шпинделя

Ваши преимущества:

- простота: интуитивное управление с наглядно расположенными элементами управления и легко понятными функциями
- бесступенчато регулируемая автоматическая подача по всем осям
- все оси оснащены электронным кнопочным управлением установки конечных упоров, для каждой оси возможно сохранение в памяти по 3 позиции упоров
- точность: управление с помощью электронных маховичков - ход по осям производится посредством высококачественных сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надежность: привода, шпиндели и измерительная система надежно изолированы

- от загрязнений и почти не требуют техобслуживания
- электронные компоненты - производства германия
- допустимая нагрузка: комплектация высококачественными блоками приводов, рассчитанными на работу в режиме непрерывного производства
- техобслуживание: элементы привода не нуждаются в регулярном техобслуживании
- Современный механизм подачи:
 - перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
 - надёжная, не требующая ухода крупносерийная техника
 - высокая скорость ускоренного хода сокращает вспомогательное время
 - Привод с ШВП во всех осях:
 - сокращение ослабления (back lash) отражается на значительном повышении точности
 - значительное уменьшение трения, без движения рывками, уменьшение нагрева — незначительный износ
- Электронные маховички:
 - микрометрическое управление электронными маховичками, на уровне осознания и позиционирования, такое же, как и у обычных станков, однако с более лёгким ходом и повышенной точностью
- Управление джойстиком:
 - высокое удобство управления при подаче по осям
 - простота использования при разработке последовательности операций
 - Неподвижные упоры, управляемые электроникой:
 - на каждой оси нажатием кнопки могут быть установлены 3 x 2 позиции конечных упоров — данные выключатели группируются переключателя подачи и управляются интуитивно
 - при координатном растачивании или фрезеровании карманов достигается высокая стабильность повторяемости и может быть выставлено значительно больше позиций, чем на обычных станках
- Электронный индикатор нагрузки шпинделя:
 - помогает оператору эффективно использовать производительность станка и инструментов
 - надёжный индикатор, позволяющий избежать повреждений, вызванных перегрузкой

Стандартные комплектующие

- Индикатор положения по 3 осям X.Pos 3.2
- Электронные маховики
- Переходные втулки (ISO 50 / МК4)
- Фрезерный оправки (27, 32 мм)
- Цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами до 16 мм (8 шт.)
- оснащён устройством подачи средства охлаждения
- Рабочее освещение
- поддон для сбора стружки
- Шомпол
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации