



NR REF. : 470604

MASZYNA POKAZOWA

Wiertarki serii DTM stanowią właściwy wybór dla każdego warsztatu, od zastosowań hobbystycznych po profesjonalne. Dzięki zasilaniu napięciem 220 V miejsce ustawienia jest elastyczne, a uruchomienie proste. Wbudowany jednofazowy bezszczotkowy silnik prądu stałego zapewnia już od minimalnej prędkości obrotowej najwyższy moment obrotowy.

- Kompaktowa jednostka wrzeciona silnika
- Napęd bezobrotowy
- Płynna regulacja prędkości obrotowej
- Duża moc wiercenia
- Obracany stół roboczy

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	22 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 12
Przestrzeń ustawcza stołu	180 mm x 280 mm
Ręczny przesuw stołu	380 mm
Zakres obrotu stołu	± 360°
Wysuw tulei wrzeciona	80 mm
Średnica kolumny	80 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	430 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	630 mm
Występ	230 mm

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.6 m x 0.4 m x 1.15 m
Waga	69 kg

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	2 MT
Zakres prędkości	100 obr./min - 1800 obr./min

NAPĘD

Moc, napęd główny	1 kW
-------------------	------

SZCZEGÓŁY PRODUKTU



- Dzięki wydajnemu napędowi i opcji gwintowania DTM-12 jest naprawdę wszechstronną wiertarką stołową
- Głównym elementem wiertarek stołowych DTM jest wbudowany jednofazowy bezszczotkowy silnik prądu stałego, regulowany bezstopniowo i zapewniający maksymalny moment obrotowy już od minimalnej prędkości obrotowej
- Ten całkowicie bezobrotowy napęd nie ma pasków i przekładni, dzięki czemu maszyna pracuje bardzo cicho i bez wibracji
- Zużycie energii tego bardzo wydajnego napędu jest nawet o 70% niższe niż w porównywalnych maszynach z tradycyjną techniką
- Dzięki zasilaniu napięciem 220 V miejsce ustawienia jest elastyczne, a uruchomienie proste
- Ze względu na niewielkie generowanie ciepła wydajnego napędu głowica wiertarska jest całkowicie zamknięta, a przez to szczególnie przydatna również do prac w trudnych warunkach otoczenia
- Jasny wyświetlacz wskazuje prędkość obrotową wrzeciona i operator może ją płynnie dostosować do różnych materiałów oraz średnic wiertel
- Łatwo ustawiany ogranicznik ogranicza skok pinoli, a tym samym żądaną głębokość wiercenia
- Bezpieczeństwo zapewnia regulowana ochrona wrzeciona z elektrycznym zabezpieczeniem oraz dobrze umieszczony wyłącznik awaryjny
- Stół wiertarski można wychylić wokół kolumny, ma on też możliwość ręcznej regulacji wysokości za pomocą mechanizmu zębatkowego
- Dodatkowo właściwości obrotowe stołu ułatwiają wyrównanie detali i mocowań pod wrzecionem wiertarskim
- Również stopka wiertarki zapewnia precyzyjne obróbkę powierzchni mocowania
- Oprócz wiercenia ta maszyna nadaje się również do cięcia gwintów
- W trybie gwintu można na centralnym ograniczniku głębokości ustawić żądaną głębokość gwintu
- Po dojściu bardzo precyzyjnie działającego przełącznika krańcowego wrzeciono automatycznie zmienia kierunek obrotów
- Specjalna konstrukcja napędu wrzeciona umożliwia tę zmianę kierunku obrotów szczególnie szybko i bez niszczenia materiałów
- Procesem gwintowania można sterować również ręcznie, przy czym inteligentne rozwiązanie wyłącznika krańcowego na kołowrotku umożliwia bardzo szybkie i bezpieczne przełączanie

Akcesoria standardowe

- Uchwyt wiertarski z kluczem mocującym
- Sworzeń stożkowy
- Austreiber
- Tarcza ochronna
- Urządzenie do gwintowania
- Cyfrowy wskaźnik prędkości
- Instrukcja eksploatacji tylko w jęz. angielskim