



**ART.-NR. : 470604**

**MUSTERMASCHINE**

**Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig und 12 Monaten Gewährleistung**

Die Bohrmaschinen der DTM-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, vom Hobby bis zur professionellen Anwendung. Mit der 220 V Spannungsversorgung ist der Aufstellungsort flexibel und die Inbetriebnahme einfach. Der integrierte einphasige bürstenlose Gleichstrommotor stellt schon ab Minimaldrehzahl sein höchstes Drehmoment bereit.

- Kompakte Motor-Spindereinheit
- Wartungsfreier Antrieb
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Hohe Bohrleistung
- Drehbarer Arbeitstisch

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	22 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 12
Tischaufspannfläche	180 mm x 280 mm
Tischverfahrweg manuell	380 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 360°
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	430 mm
Abstand Spindel-nase - Fuß	630 mm
Ausladung	230 mm

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.6 m x 0.4 m x 1.15 m
Gewicht	69 kg

### HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	2 MK
Drehzahlbereich	100 1/min - 1800 1/min

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
-------------------------------	------



## PRODUKTDDETAILS

- Mit ihrem kraftvollen Antrieb und der Gewindegewindeschneidoption ist die DTM-12 ein echter Allrounder unter den Tischbohrmaschinen
- Das Herzstück der DTM-Bohrmaschinen ist der integrierte einphasige bürstenlose Gleichstrommotor, der stufenlos regelbar ist und schon ab Minimaldrehzahl sein höchstes Drehmoment liefert
- Dieser komplett wartungsfreie Antrieb kommt ohne Riemen und Getriebe aus, dadurch läuft die Maschine besonders leise und vibrationsfrei
- Der Energieverbrauch dieses hocheffizienten Antriebs fällt um bis zu 70% niedriger aus als bei vergleichbaren Maschinen mit herkömmlicher Technik
- Mit der 220 V Spannungsversorgung ist der Aufstellungsort flexibel und die Inbetriebnahme einfach
- Aufgrund der geringen Wärmeentwicklung des effizienten Antriebs ist der Bohrkopf komplett geschlossen und dadurch auch für Arbeiten unter schwierigen Umgebungsbedingungen besonders geeignet
- Ein helles Display zeigt die Spindeldrehzahl und der Bediener kann diese stufenlos an unterschiedliche Materialien und Bohrer-Durchmesser anpassen
- Der leicht einstellbare Anschlag begrenzt den Pinolenhub und damit die gewünschte Bohrtiefe
- Für Sicherheit sorgt der verstellbare Spindelschutz mit elektrischer Absicherung und der gut platzierte Not-Aus-Schalter
- Der Bohrtisch kann um die Säule geschwenkt werden und ist über einen Zahnstangentrieb manuell in der Höhe verstellbar
- Zusätzlich erleichtert die Drehbarkeit des Tisches die Ausrichtung von Werkstücken und Spannmitteln unter der Bohrspindel
- Auch der Bohrmaschinenfuß bietet eine präzise bearbeitete Aufspannfläche
- Neben dem Bohren eignet sich diese Maschine aber auch zum Schneiden von Gewinden
- Im Gewinde-Modus kann an dem zentralen Tiefenanschlag die gewünschte Gewindetiefe eingestellt werden
- Wird der sehr präzise arbeitende Endschalter erreicht, wechselt die Spindel automatisch die Drehrichtung
- Die besondere Konstruktion des Spindeltriebes ermöglicht diesen Drehrichtungswechsel besonders schnell und materialschonend
- Der Gewindegewindeschneidvorgang kann auch manuell gesteuert werden, wobei eine clevere Endschalterlösung am Drehkreuz ein sehr schnelles und sicheres Umschalten ermöglicht

### Standardzubehör

- Bohrfutter mit Spannschlüssel
- Kegeldorn
- Austreiber
- Schutzschild
- Gewindegewindeschneideeinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Betriebsanleitung nur in engl. Sprache