



**RÉF. ART. : 470604**

## MACHINE D'ESSAI

Les perceuses de la série DTM sont le bon choix pour chaque atelier, de l'activité de loisir à l'application professionnelle. Avec une alimentation en tension de 220 V, le lieu d'installation est flexible et la mise en service est simple. Le moteur à courant continu monophasé sans balais intégré fournit son couple maximal dès la vitesse minimale.

- Unité moteur-broche compacte
- Entraînement sans entretien
- Réglage de la vitesse en continu
- Puissance de perçage élevée
- Table de travail pivotante

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	22 mm
Capacité, acier	M 12
Surface de la table	180 mm x 280 mm
Course de table en manuel	380 mm
Coupe biaises de table (max.)	± 360°
Course du fourreau	80 mm
Diamètre colonne	80 mm
Distance broche - table	430 mm
Distance broche - pied	630 mm
Porte à faux	230 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	2 cm
Plage de vitesses	100 1/min - 1800 1/min

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1 kW
----------------------------	------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	0.6 m x 0.4 m x 1.15 m
Poids	69 kg

## DÉTAILS DU PRODUIT



- Avec son entraînement puissant et son option de taraudage, la perceuse d'établi DTM-12 sait véritablement tout faire
- La pièce maîtresse des perceuses DTM est le moteur à courant continu sans balais intégré, qui est réglable en continu et fournit son couple maximal dès la vitesse minimale
- Cet entraînement, qui ne nécessite aucun entretien, fonctionne sans courroie ni transmission, ce qui rend la machine particulièrement silencieuse sans vibrations
- La consommation d'énergie de cet entraînement très efficace est jusqu'à 70 % inférieure à celle des machines comparables équipées d'une technologie traditionnelle
- Avec une alimentation en tension de 220 V, le lieu d'installation est flexible et la mise en service est simple
- Grâce au faible dégagement de chaleur de l'entraînement efficace, la tête de perçage est complètement fermée et est donc particulièrement adaptée aux travaux dans des conditions ambiantes difficiles
- Un écran lumineux indique la vitesse de rotation de la broche et l'opérateur peut l'adapter en continu aux différents matériaux et diamètres de forets
- La butée facilement réglable limite la course du fourreau et donc la profondeur de perçage souhaitée
- La sécurité est assurée par la protection de broche réglable avec fusible électrique et par l'emplacement optimal du bouton d'arrêt d'urgence
- La table de perçage peut pivoter autour de la colonne et sa hauteur est réglable manuellement grâce à un entraînement à crémaillère
- De plus, la facilité de rotation de la table permet l'alignement aisé des pièces et des dispositifs de serrage sous la broche de perçage
- Le pied de la perceuse offre également une surface de serrage usinée avec précision
- Outre le perçage, cette machine convient également pour le taraudage
- En mode filetage, il est possible de régler la profondeur de filetage souhaitée au niveau de la butée de profondeur centrale
- Lorsque la fin de course très précise est atteinte, la broche change automatiquement de sens de rotation
- La conception spécifique de l'entraînement de la broche permet d'effectuer ce changement de sens de rotation de manière particulièrement rapide sans impact sur le matériau
- Le processus de taraudage peut également être commandé manuellement, une solution intelligente d'interrupteur de fin de course sur la plaque tournante permettant une commutation très rapide et sûre

### Accessoires standard

- Mandrin de perçage avec clé de serrage
- Mandrin conique
- Austreiber
- Écran de protection
- Dispositif de taraudage
- Affichage digital de la vitesse de rotation
- Manuel d'instructions uniquement en anglais