



## Арт. : 470604

Сверлильные станки серии DTM станут отличным выбором для любой мастерской: они рассчитаны как на любительское, так и на профессиональное применение. Питание от сети 220 В позволяет гибко выбирать место установки и максимально упрощает ввод станка в эксплуатацию. Встроенный однофазный бесщеточный двигатель постоянного тока обеспечивает максимальный крутящий момент уже при минимальных оборотах.

- Компактный узел приводного шпинделя
- Привод, не требующий техобслуживания
- Плавная регулировка числа оборотов
- Высокая производительность сверления
- Поворотный рабочий стол

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	22 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 12
Зажимная поверхность стола	180 мм x 280 мм
Ход стола, ручная регулировка	380 мм
Диапазон поворота стола, макс.	± 360°
Ход пиноли	80 мм
Диаметр колонны	80 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	430 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	630 мм
Вылет	230 мм

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.6 м x 0.4 м x 1.15 м
Масса	69 кг

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Зажим шпинделя	2 МК
Диапазон частоты вращения	100 об/мин - 1800 об/мин

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1 кВт
--------------------------------	-------

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- DTM-12 с мощным приводом и функцией нарезания резьбы — настоящий универсал среди настольных сверлильных станков
- “Сердце” любого сверлильного станка DTM — встроенный однофазный бесщеточный двигатель постоянного тока с плавной регулировкой, обеспечивающий максимальный крутящий момент уже при минимальных оборотах.
- Этот привод не нуждается в техническом обслуживании и не имеет ни ремней, ни зубчатых передач, благодаря чему станок работает тихо и без вибрации
- Энергопотребление этого высокоэффективного привода на 70 % ниже, чем у аналогичных станков с традиционной технологией
- Питание от сети 220 В позволяет гибко выбирать место установки и максимально упрощает ввод станка в эксплуатацию
- Низкое тепловыделение эффективного привода позволило выбрать для сверлильной головки полностью закрытое исполнение, благодаря чему станок отлично подходит для эксплуатации в неблагоприятных условиях окружающей среды
- На ярком дисплее отображается число оборотов шпинделя, и оператор может плавно регулировать его в зависимости от обрабатываемого материала и диаметра сверла
- Легко регулируемый упор ограничивает ход пиноли и, соответственно, задает желаемую глубину сверления
- Безопасность обеспечивается с помощью регулируемого кожуха шпинделя с электрической защитой и удобно расположенного аварийного выключателя
- Сверлильный стол можно наклонять и поворачивать вокруг колонны, а также регулировать по высоте вручную посредством реечного привода
- Также вращающийся стол упрощает выравнивание заготовок и зажимных устройств под сверлильным шпинделем
- Основание сверлильного станка также имеет прецизионную зажимную поверхность
- Помимо сверления, станок подходит также для нарезания резьбы
- В режиме нарезания резьбы желаемая глубина резьбы задается с помощью центрального ограничителя глубины
- При достижении прецизионного концевого выключателя шпиндель автоматически меняет направление вращения
- Специальная конструкция привода шпинделя позволяет изменять направление вращения особенно быстро и бережно по отношению к обрабатываемому материалу
- Процессом нарезания резьбы можно управлять и вручную, при этом продуманная система концевых выключателей на рукоятке подачи обеспечивает очень быстрое и безопасное переключение

### Стандартные комплектующие

- Сверлильный патрон с зажимным ключом
- Конусная оправка
- Austreiber
- Защитный экран
- Резьбонарезное устройство
- оборудован цифровым индикатором частоты вращения
- Руководство по эксплуатации только на английском языке