

ART.-NR. : 470610

MUSTERMASCHINE

Ohne CE und nur für den Export in Nicht-EU-Länder

Dieses Modell der Baureihe RMG NC ist eine moderne, sehr wertig verarbeitete Tafelschere mit hochwertigen Komponenten. Der kraftvolle motorische Antrieb bietet eine hohe Schneidleistung. Die sehr stabile Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und kleinem Schnittwinkel ermöglicht zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Der Schnittspalt ist manuell einstellbar und der Hinteranschlag kann NC-gesteuert positioniert werden.

- Geschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- NC-Hinteranschlag Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Einstellbarer Schnittspalt



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2550 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Arbeitstischhöhe	850 mm
Arbeitstischtiefe	475 mm
Anzahl der Auflegearme	2 Stück
Auflegearme	960 mm
Hübe pro Minute	29 H/min

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	750 mm
---------------------	--------

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450	4 mm - 3 mm
N/mm ²	

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	7.5 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.3 m x 2.4 m x 1.42 m
Gewicht	3400 kg



PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung für den Messerbalken
- Die präzise Führung sorgt für eine saubere Schnittkante
- Ein stabiler, durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- Der für die Bearbeitung jeweils optimale Schnittpalt kann manuell am Tisch eingestellt werden

Ergonomie

- Der stabile Seitenanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel rechtwinklig zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt
- Im Tisch eingelassen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling und vermeiden Kratzer in der Werkstückoberfläche
- Mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für das Werkstück
- Die helle LED-Schnittlinien Beleuchtung wirft einen Schatten auf die Anrisslinie
- Alle Schmierstellen sind gut erreichbar und erleichtern eine regelmäßige Wartung

Hinteranschlag

- Der moderne Hinteranschlag positioniert sich präzise im automatischen, halbautomatischen und manuellen Betrieb
- Die NC-Hinteranschlagsteuerung zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der gut zugängliche Arbeitsbereich des Hinteranschlags ist über einen Lichtvorhang gesichert

Ausstattung

- Hochwertige Elektrik-Komponenten ermöglichen eine zuverlässige Funktion und garantieren eine hohe Verfügbarkeit

Standardzubehör

- Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2NC
- Motorischer Hinteranschlag 750 mm
- Schnittlinienbeleuchtung
- Fingerschutzabdeckung
- Lichtvorhang Hinteranschlag
- Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- Auflagearme
- Manuelle Schnittpaltverstellung
- Tisch mit Materialauflagekugeln

Mustermaschine: Die vergleichbaren Maschinen aus dem KNUTH Programm 2025 sind standardmäßig mit einem Spezialmesser für die Bearbeitung von rostfreien Blechen ausgestattet.

Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig.



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**