

RÉF. ART. : 470610

MACHINE D'ESSAI

Ce modèle de la gamme RGM NC est une cisaille guillotine moderne haut de gamme, fabriquée avec des composants de haute qualité. Le puissant entraînement motorisé offre une haute performance de coupe. La conception très stable avec une barre de coupe sur coulisse et un petit angle de coupe permet également de réaliser des coupes avec une faible torsion dans la pièce. Le trait de coupe est réglable manuellement et la butée arrière peut être positionnée par commande numérique

- Construction en acier mécanosoudée avec guidage par coulisse
- Commande numérique de la butée arrière pour une programmation facile
- Fonctionnement automatique, semi-automatique et manuel
- Trait de coupe réglable



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2550 mm
Angle de coupe	1.5 deg
Hauteur table de travail	850 mm
Profondeur table de travail	475 mm
Nombre de bras support	2 Pièce
Bras support	960 mm
Coups par minute	29 H/min

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	750 mm
---------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	4 mm - 3 mm
---	-------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.3 m x 2.4 m x 1.42 m
Poids	3400 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

Châssis de machine et système de commande

- Le bâti de machine est une construction en acier très stable, entièrement soudée, avec un guidage par coulisse pour la barre de coupe
- Le guidage précis assure un bord de coupe net
- Un dispositif de maintien stable et continu fixe la tôle à proximité de la ligne de coupe
- Le trait de coupe optimale pour l'usinage peut être réglé manuellement sur la table

Ergonomie

- La butée latérale stable facilite l'alignement précis des plaques de tôle à angle droit par rapport à la ligne de coupe
- Des bras supports résistants maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille
- Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manipulation de la pièce et évitent les rayures sur la surface de la pièce
- Avec la pédale mobile, l'opérateur est flexible et a les deux mains libres pour la pièce à usiner
- L'éclairage lumineux à LED des lignes de coupe projette une ombre sur la ligne de traçage
- Tous les points de lubrification sont facilement accessibles et facilitent l'entretien régulier

Butée arrière

- La butée arrière moderne se positionne avec précision en mode automatique, semi-automatique et manuel
- La commande de la butée arrière se caractérise par une programmation simple et rapide
- La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une barrière lumineuse

Équipement

- Des composants électriques de haute qualité permettent un fonctionnement fiable et garantissent une haute disponibilité

Accessoires standard

- Commande butée arrière BRL 401.2NC
- Butée arrière motorisée 750 mm
- Éclairage des lignes de découpe
- Capot protège-doigts
- Rideau lumineux Butée arrière
- Interrupteur à pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
- Butée latérale règle et rainures en T
- Bras supports
- Réglage manuel du trait de coupe
- Table avec billes de support du matériau

Machine de présentation : les machines comparables du Catalogue KNUTH 2025 sont équipées en standard d'une lame spéciale pour l'usinage de tôles inoxydables.

La machine a été testée et est entièrement fonctionnelle.