

АПТ. : 470610

Данная модель серии RMG NC — современные гильотинные ножницы, тщательно собранные из высококачественных компонентов. Мощный моторный привод обеспечивает высокую производительность резки. Очень стабильная конструкция с кулисной направляющей ножевой рейки и малым углом реза позволяет минимизировать деформацию заготовки при резке. Зазор реза регулируется вручную, а позиционирование заднего упора выполняется с помощью ЧПУ

- Сварная стальная конструкция с направляющей кулисного механизма
- Числовое управление задним упором для простого программирования
- Автоматический, полуавтоматический или ручной режим
- Регулируемый зазор реза



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	2550 мм
Угол реза	1.5 °
Высота рабочего стола	850 мм
Глубина рабочего стола	475 мм
Количество опорных кронштейнов	2 шт.
Опорные кронштейны	960 мм
Число подач за минуту	29 ход/мин

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	750 мм
-------------	--------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	4 мм - 3 мм
--	-------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.3 м x 2.4 м x 1.42 м
Масса	3400 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станина и система привода

- Станина представляет собой очень прочную, полностью сварную стальную конструкцию с кулисной направляющей для ножевой рейки
- Прецизионная направляющая обеспечивает чистый срез
- Устойчивый сплошной прижим фиксирует металлический лист перед линией реза
- Оптимальный зазор для обработки настраивается на столе вручную

Эргономика

- Стабильный боковой упор облегчает точное выравнивание металлического листа под прямым углом к линии реза
- Прочные опорные кронштейны также обеспечивают зажим крупных металлических листов
- Встроенные в стол опорные шарики для материала облегчают перемещение заготовок и предотвращают появление царапин на их поверхности
- Подвижная педаль-выключатель оставляет обе руки оператора свободными для манипуляций с заготовкой
- Яркая светодиодная подсветка линии реза отбрасывает тень на линию разметки
- Удобный доступ ко всем точкам смазки облегчает регулярное обслуживание

Задний упор

- Точное позиционирование заднего упора современной конструкции можно выполнять в ручном, автоматическом и полуавтоматическом режимах
- Система управления задним упором с ЧПУ отличается простым и быстрым программированием
- Легкодоступное рабочее пространство заднего упора надежно защищается световой завесой

Оснащение

- Высококачественные электрические компоненты гарантируют надежную работу без простоев

Стандартные комплектующие

- Система управления задним упором BRL 401.2NC
- Приводной задний упор 750 мм
- Подсветка линии реза
- Планка для защиты пальцев
- Задний упор со световой завесой
- Ножной аварийный выключатель
- Боковой упор со шкалой и Т-образными пазами
- Опорные кронштейны
- Ручная регулировка зазора реза
- Стол с роликовыми держателями материала

Станок-образец: подобные станки из ассортимента KNUTH 2025 г. в стандартной комплектации оснащаются специальным ножом для обработки листов нержавеющей стали.

Станок испытан и полностью исправен.